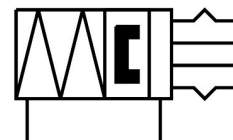
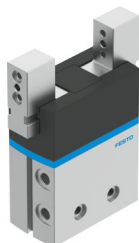


Pince à serrage parallèle DHPS-35-A-NO

Code article: 1254053

FESTO



Fiche technique

Caractéristiques	Valeur
Taille	35
Course par mors de pince	12.5 mm
Précision de remplacement max.	0.2 mm
Jeu angulaire max. du mors de pince ax, ay	0.5 deg
Jeu max. des mors de pince Sz	0.02 mm
Symétrie en rotation	0.2 mm
Répétabilité de la pince	0.02 mm
Nombre de mors de pince	2
Mode d'entraînement	pneumatique
Position de montage	Indifférente
Mode de fonctionnement	à double effet
Fonction de la pince	Parallèle
Sécurité de préhension	À l'ouverture
Structure de construction	Levier cycle de travail à guidage forcé
Guidage	Guidage à palier lisse
Détection de position	Pour capteur de proximité
Pression de service	0.4 MPa...0.8 MPa 4 bar...8 bar 58 psi...116 psi
Fréquence de travail max. de la pince	2 Hz
Temps d'ouverture min. sous 6 bar	88 ms
Temps de fermeture min. sous 6 bar	151 ms
Masse max. par doigt de pince externe	450 g
Fluide de service	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Remarque sur le fluide d'exploitation/commande	Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)
Classe de protection anticorrosion CRC	1 - faibles effets de corrosion
Conformité PWIS	VDMA24364-B2-L
Aptitude à la production de batteries Li-ion	Les métaux contenant plus de 5 % de cuivre en masse sont exclus de l'utilisation. Sont exclus les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs électriques et les bobines
Température ambiante	5 °C...60 °C

Caractéristiques	Valeur
Moment d'inertie de masse	12.832 kgcm ²
Force max. sur le mors de pince Fz statique	450 N
Couple max. sur le mors de pince Mx statique	50 Nm
Couple max. sur le mors de pince My statique	50 Nm
Couple max. sur le mors de pince Mz statique	50 Nm
Intervalle de relubrification des éléments de guidage	10 MioCyc
Poids du produit	1345 g
Mode de fixation	avec taraudage et douille de centrage Avec trou débouchant et douille de centrage Au choix :
Raccord pneumatique	G1/8
Note sur le matériau	Conforme à RoHS
Matériau du capuchon d'obturation	PA
Matériau du boîtier	Alliage d'aluminium corroyé, anodisé
Matériau mors de pince	acier inoxydable fortement allié