

Pince à serrage concentrique HGDD-35-A

Code article: 1163037

FESTO



Fiche technique

Caractéristiques	Valeur
Taille	35
Course par mors de pince	4 mm
Précision de remplacement max.	0.2 mm
Jeu angulaire max. du mors de pince ax, ay	0.1 deg
Jeu max. des mors de pince Sz	0.05 mm
Symétrie en rotation	0.2 mm
Répétabilité de la pince	0.03 mm
Nombre de mors de pince	3
Position de montage	Indifférente
Mode de fonctionnement	à double effet
Fonction de la pince	3 points
Structure de construction	Plan incliné cycle de travail à guidage forcé
Détection de position	Pour capteur de proximité
Forces de préhension totale à 6 bar, à l'ouverture	366 N
Force de préhension totale à 6 bar, à la fermeture	336 N
Pression de service	3 bar...8 bar
Pression de service d'air de barrage	0 bar...0.5 bar
Fréquence de travail max. de la pince	4 Hz
Temps d'ouverture min. sous 6 bar	44 ms
Temps de fermeture min. sous 6 bar	52 ms
Fluide de service	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Remarque sur le fluide d'exploitation/commande	Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)
Classe de protection anticorrosion CRC	2 - Effets de corrosion moyens
Conformité PWIS	VDMA24364-B2-L
Degré de protection	IP65
Température ambiante	5 °C...60 °C
Force de préhension par mors de pince à 6 bar, à l'ouverture	122 N
Force de préhension par mors de pince à 6 bar, à la fermeture	112 N
Moment d'inertie de masse	1.01 kgcm ²
Force max. sur le mors de pince Fz statique	300 N

Caractéristiques	Valeur
Couple max. sur le mors de pince Mx statique	12 Nm
Couple max. sur le mors de pince My statique	8 Nm
Couple max. sur le mors de pince Mz statique	8 Nm
Intervalle de relubrification des éléments de guidage	5 MioCyc
Masse max. par doigt de pince externe	57 g
Poids du produit	309 g
Mode de fixation	Avec trou débouchant et goupille cylindrique Par taraudage et goupille cylindrique Au choix :
Raccord pneumatique d'air de barrage	M3
Raccord pneumatique	M5
Note sur le matériau	Conforme à RoHS
Matériau du capuchon d'obturation	Acier inoxydable fortement allié
Matériau du boîtier	Alliage d'aluminium anodisé
Matériau mors de pince	Acier trempé