

motor paso a paso EMMT-ST-42-S-RB

Número de artículo: 8156164

FESTO



Hoja de datos

Característica	Valor
Temperatura ambiente	0 °C...40 °C
Nota sobre la temperatura ambiente	hasta 80 °C con reducción de -2 %/°C
Máx. altura de montaje	4000 m
Nota sobre la altura máxima de montaje	A partir de 1.000 m solo con reducción de -1,0 % por 100 m
Temperatura de almacenamiento	-20 °C...70 °C
Humedad relativa del aire	0 - 90 % Sin condensación
Conforme a la norma	IEC 60034
Clase térmica según EN 60034-1	B
Temperatura máxima de devanado	130 °C
Clase de dimensionado según EN 60034-1	S1
Forma de motor según EN 60034-7	IM B5 IM V1 IM V3
Posición de montaje	Cualquiera
Grado de protección	IP40
Nota sobre el grado de protección	IP40 para el árbol del motor sin anillo de obturación radial IP65 para la caja motor, incluida la técnica de conexión
Código de interfaz, salida motor	42A
Conexión eléctrica 1, tipo de conexión	Conector híbrido
Conexión eléctrica 1, técnica de conexión	M17x0,75
Conexión eléctrica 1, cantidad de contactos/hilos	12
Nota sobre el material	Conformidad con la Directiva RoHS
Clase de resistencia a la corrosión CRC	0 - sin riesgo de corrosión
Conformidad PWIS	VDMA24364-Zona III
Resistencia a las vibraciones	Control para el transporte con grado de severidad 2 según FN 942017-4 y EN 60068-2-6
Resistencia a los golpes	Control de impactos con grado de severidad 2, según FN 942017-5 y EN 60068-2-27
Certificación	RCM c UL us - Recognized (OL)

Característica	Valor
Marcado CE (véase la declaración de conformidad)	Según Directiva de máquinas CEM de la UE Según la Directiva RoHS de la UE
Marcado UKCA (véase la declaración de conformidad)	Según la normativa del Reino Unido sobre CEM Según la normativa RoHS del Reino Unido
Organismo que expide el certificado	UL E342973
Tensión nominal de funcionamiento DC	48 V
Número de pares de polos	50
Momento de retención del motor	250 Nm
Momento de giro máximo	250 Nm
Revoluciones máx.	2700 1/min
Revoluciones mecánicas máx.	9000 1/min
Ángulo de paso con paso completo	1.8 grado
Tolerancia del ángulo de paso	±5 %
Corriente permanente en reposo	2 A
Corriente nominal del motor	1800 A
Corriente de pico	2 A
Constante del motor	133 Nm/A
Constante de tensión, fase	12100 mVmin
Resistencia del devanado, fase	2100 Ohm
Inducción de la bobina, fase, por fase individual (sin concatenación)	3 mH
Devanado inductancia longitudinal Ld (fase)	1600 mH
Inductancia transversal Lq del devanado (fase)	3 mH
Constante de tiempo eléctrica	1400 ms
Constante de tiempo térmica	22 min.
Resistencia térmica	3500 K/W
Brida de medición	200 x 200 x 15 mm, acero
Par de salida total de inercia	0.041 kgcm ²
Peso del producto	590 g
Carga axial admisible del eje	10 N
Esfuerzo radial admisible del eje	28 N
Momento de retención del freno	630 Nm
Tensión de funcionamiento DC del freno	24 V
Consumo de corriente del freno	340 A
Consumo de potencia del freno	8200 W
Resistencia de las bobinas del freno	70900 Ohm
Inductancia de las bobinas del freno	146 mH
Tiempo de desconexión del freno	28 ms
Tiempo de cierre del freno	41 ms
Retardo de respuesta DC del freno	8 ms
Velocidad en vacío máx. del freno	9000 1/min
Máx. trabajo de fricción por proceso de frenado	1500 J
Número de paradas de emergencia por hora	1
Momento de inercia de la masa del freno	0.006 kgcm ²
Ciclos de conmutación, freno de inmovilización	10 millones de accionamientos en vacío (sin fricción)