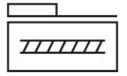
## Eje accionado por husillo ELGT-BS-160-1000-10P

Número de artículo: 8124525







## Hoja de datos

Tamaño 160  Reserva de carrera 0 mm  Reserva de carrera 150 μm  Diámetro del husillo 20 mm  Passo de husillo 10 mm/rev  Cosición de montaje Cualquiera  Guía de rodamiento de bolas  Fijo de motor Eje lineal electromecánico Con husillo de rodamiento de bolas  Tipo de husillo Husillo Husillo Husillo Husillo Husillo Con circulación de bolas  Tipo de husillo Husillo Husillo Husillo Husillo con circulación de bolas  Tipo de husillo Husillo Con circulación de bolas  Ariantes No pueden utilizarse metales con cobre, zinc o níquel como component principal. Son excepciones el níquel en aceros, superficies níqueladas químicamente, placas de circuitos impresos, cables, conectores electricos y bobinas.  Aceleración máx. 15 m/s²  Revoluciones máx. 3000 1/min  Precisión de repetición ±0,02 mm  Tiempo de conexión 100%  Conformidad PWIS VDMA24364-Zona III  El producto corresponde a la definición interna de producto de Festo para inserto en la producción de baterías.No pueden utilizarse metales con un contenido de cobre, zinc o níquel superior al 1 %. Excepción: el níquel en aceros, superficies níqueladas químicamente, placas de circuito impreso, cables, conectores eléctricos y bobinas  Clase de sala limpia Clase según ISO 14644-1  Tiempo de conexión IP20  Clase 8 según ISO 14644-1  Tiempo de conectores eléctricos y bobinas  Clase 8 según ISO 14644-1  Tiempo de conectores eléctricos y bobinas  Clase 8 según ISO 14644-1  Tiempo de conectores eléctricos y bobinas  Clase 8 según ISO 14644-1  Tiempo de conectores eléctricos y bobinas  Clase 8 según ISO 14644-1  Tiempo de conectores eléctricos y bobinas  Clase 8 según ISO 14644-1  Tiempo de conectores eléctricos y bobinas  Clase 8 según ISO 14644-1  Tiempo de conectores eléctricos y bobinas	Característica	Valor
Reserva de carrera  O mm  uego de inversión  150 μm  Diámetro del husillo  20 mm  Paso de husillo  Cualquiera  Guía de rodamiento de bolas  Eje lineal electromecánico Con husillo de rodamiento de bolas  Firma constructiva  Eje lineal electromecánico Con husillo de rodamiento de bolas  Firma de husillo  Motor paso a paso Servomotor  Firpo de husillo  Husillo con circulación de bolas  No pueden utilizarse metales con cobre, zinc o niquel como component principal. Son excepciones el niquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuitos impresos, cables, conectores eléctricos y bobinas.  Aceleración máx.  Aceleración máx.  15 m/s²  Revoluciones máx.  20.5 m/s  Percisión de repetición  ±0,02 mm  Tiempo de conexión  100%  Conformidad PWIS  VDMA24364-Zona III  El producto corresponde a la definición interna de producto de Festo para inserto en la producción de baterías:No pueden utilizarse metales con un contenido de cobre, zinc o niquel superior al 1 %. Excepción: el niquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuito impreso, cables, conectores eléctricos y bobinas  Conformidad PWIS  Conformidad PWIS  Conformidad PWIS  Conformidad PWIS  Conformidad PWIS  Clase 8 según ISO 14644-1  El producto corresponde a la definición interna de producto de Festo para inserto en la producción de baterías:No pueden utilizarse metales con un contenido de cobre, zinc o niquel superior al 1 %. Excepción: el niquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuito impreso, cables, conectores eléctricos y bobinas  Clase 8 según ISO 14644-1  El producto corresponde a la definición interna de producto de Festo para inserto en la producción de baterías:No pueden utilizarse metales con un contenido de cobre, zinc o niquel superior al 1 %. Excepción: el niquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuito impreso, cables, conectores eléctricos y bobinas  Clase 8 según ISO 14644-1  El producto corresponde a la definición interna de producto de Festo para inserto	Carrera de trabajo	1000 mm
uego de inversión  150 μm  Diámetro del husillo  20 mm  Paso de husillo  10 mm/rev  Cualquiera  Guía de rodamiento de bolas  Fig. lineal electromecánico Con husillo de rodamiento de bolas  Fig. lineal electromecánico Con husillo de rodamiento de bolas  Fij. de motor  Motor paso a paso Servomotor  Fij. o de husillo  Husillo con circulación de bolas  No pueden utilizarse metales con cobre, zinc o níquel como component principal. Son excepciones el níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuitos impresos, cables, conectores eléctricos y bobinas.  Aceleración máx.  Aceleración máx.  15 m/s²  Revoluciones máx.  3000 1/min  Pecisión de repetición  ±0,02 mm  Filempo de conexión  100%  VDMA24364-Zona III  El producto corresponde a la definición interna de producto de Festo para inserto en la producción de baterías.No pueden utilizarse metales con un contenido de cober, zinc o níquel como component principal con comezón el carcos, superficies níqueladas químicamente, placas de circuitos impresos, cables, conectores eléctricos y bobinas.  Clase de sala limpia  Clase de vance continua  Momento de superficie de 2.º grado ly  1411000 mm*	Tamaño	160
Diametro del husillo  Paso de husillo  Posición de montaje  Guía de rodamiento de bolas  Forma constructiva  Cipil de motor  Motor paso a paso Servomotor  Fipo de husillo  Ariantes  No pueden utilizarse metales con cobre, zinc o níquel como component principal. Son excepciones el níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuitos impresos, cables, conectores eléctricos y bolinas.  Revoluciones máx.  15 m/s²  Revoluciones máx.  20.5 m/s  Precisión de repetición  100%  Conformidad PWIS  doneidad para la producción de baterías de iones de litio  El producto corresponde a la definición interna de producto de Festo para inserto en la producción de baterías:No pueden utilizarse metales con un contenido de cobre, zinc o níquel superior al 1 % Excepción: el níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuitos impresos, cables, conectores eléctricos y bolinas.  Calese de sala limpia  Grado de protección  IP20  Femperatura ambiente  0 °C50 °C  Fuerza de avance continua  Momento de superficie de 2.º grado ly  1411000 mm⁴	Reserva de carrera	0 mm
Paso de husillo  Posición de montaje  Cualquiera  Guía de rodamiento de bolas  Eje lineal electromecánico Con husillo de rodamiento de bolas  Tipo de motor  Motor paso a paso Servomotor  Tipo de husillo  Husillo con circulación de bolas  Araiantes  No pueden utilizarse metales con cobre, zinc o níquel como component principal. Son excepciones el níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuitos impresos, cables, conectores eléctricos y bobinas.  Aceleración máx.  15 m/s²  Revoluciones máx.  3000 1/min  Precisión de repetición  100%  Conformidad PWIS  doneidad para la producción de baterías de iones de litio  El producto corresponde a la definición interna de producto de Festo para inserto en la producción de baterías:No pueden utilizarse metales con un contenido de cobre, zinc o níquel superior al 1 %. Excepción: en níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuito impreso, cables, conectores eléctricos y bobinas  Clase de sala limpia  Clase de sala limpia  Clase de sala limpia  Grado de protección  IP20  Femperatura ambiente  0 °C50 °C  Fuerza de avance continua  Momento de superficie de 2.º grado ly  1411000 mm <sup>4</sup>	Juego de inversión	150 μm
Posición de montaje  Guía de rodamiento de bolas  Guía de rodamiento de bolas  Eje lineal electromecánico Con husillo de rodamiento de bolas  Motor paso a paso Servomotor  Tipo de motor  Motor paso a paso Servomotor  Tipo de husillo  Husillo con circulación de bolas  No pueden utilizarse metales con cobre, zinc o níquel como component principal. Son excepciones el níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuitos impresos, cables, conectores eléctricos y bobinas.  Aceleración máx.  15 m/s²  Revoluciones máx.  Aceleración de repetición  100%  Precisión de repetición  20,02 mm  Tiempo de conexión  100%  Conformidad PWIS  doneidad para la producción de baterías de iones de litio  El producto corresponde a la definición interna de producto de Festo para inserto en la producción de baterías: No pueden utilizarse metales con un contenido de cobre, zinc o níquel superior al 1 % Excepción: el níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuito impreso, cables, conectores eléctricos y bobinas  Clase de sala limpia  Clase 8 según ISO 14644-1  Grado de protección  IP20  Temperatura ambiente  0 °C50 °C  Guerza de avance continua  Momento de superficie de 2.º grado ly  1411000 mm <sup>4</sup>	Diámetro del husillo	20 mm
Guía de rodamiento de bolas  Forma constructiva  Eje lineal electromecánico Con husillo de rodamiento de bolas  Motor paso a paso Servomotor  Fipo de husillo  Ariantes  No pueden utilizarse metales con cobre, zinc o níquel como component principal. Son excepciones el níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuitos impresos, cables, conectores eléctricos y bobinas.  Aceleración máx.  15 m/s²  Revoluciones máx.  3000 1/min  0.5 m/s  Precisión de repetición  20,02 mm  Fiempo de conexión  100%  VDMA24364-Zona III  doneidad para la producción de baterías de iones de litio  para inserto en la producción de baterías.No pueden utilizarse metales con un contenido de cobre, zinc o níquel superior al 1 %.Excepción: el níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuit inpreso, cables, conectores eléctricos y bobinas  Clase de sala limpia  Clase 8 según ISO 14644-1  Fierpartura ambiente  0 °C50 °C  Fuerza de avance continua  Momento de superficie de 2.º grado ly  1411000 mm²  Momento de superficie de 2.º grado ly  1411000 mm²  Momento de superficie de 2.º grado ly  1411000 mm²	Paso de husillo	10 mm/rev
Eje lineal electromecánico Con husillo de rodamiento de bolas  Motor paso a paso Servomotor  Motor paso a paso Servomotor  Ariantes  No pueden utilizarse metales con cobre, zinc o níquel como component principal. Son excepciones el níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuitos impresos, cables, conectores eléctricos y bobinas.  Aceleración máx.  15 m/s² Revoluciones máx.  3000 1/min  Jos m/s  Precisión de repetición  20,02 mm  Tiempo de conexión  100%  VDMA24364-Zona III  doneidad para la producción de baterías de iones de litio para inserto en la producción de baterías:No pueden utilizarse metales con un contenido de cobre, zinc o níquel superior al 1 %. Excepción: el níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuito impreso, cables, conectores eléctricos y bobinas.  Clase 8 según ISO 14644-1  Tiempo de conexión  Conformidad PWIS  Conformidad para la producción de baterías de iones de litio para inserto en la producción de baterías:No pueden utilizarse metales con un contenido de cobre, zinc o níquel superior al 1 %. Excepción: el níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuito impreso, cables, conectores eléctricos y bobinas  Clase 8 según ISO 14644-1  Tiempo de conexión  IP20  Tiemperatura ambiente  0 °C50 °C  Fuerza de avance continua  Momento de superficie de 2.º grado ly  1411000 mm <sup>4</sup>	Posición de montaje	Cualquiera
Con husillo de rodamiento de bolas  Motor paso a paso Servomotor  Husillo con circulación de bolas  Ariantes  No pueden utilizarse metales con cobre, zinc o níquel como component principal. Son excepciones el níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuitos impresos, cables, conectores eléctricos y bobinas.  Aceleración máx.  15 m/s²  Revoluciones máx.  3000 1/min  0.5 m/s  Precisión de repetición  20,02 mm  Tiempo de conexión  100%  Conformidad PWIS  doneidad Para la producción de baterías de iones de litio  El producto corresponde a la definición interna de producto de Festo para inserto en la producción de baterías:No pueden utilizarse metales con un contenido de cobre, zinc o níquel superior al 1 %. Excepción: el níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuito impreso, cables, conectores eléctricos y bobinas  Clase de sala limpia  Clase 8 según ISO 14644-1  Femperatura ambiente  0 °C50 °C  Fuerza de avance continua  Momento de superficie de 2.º grado ly  1411000 mm <sup>4</sup>	Guía	Guía de rodamiento de bolas
Servomotor    Husillo on circulación de bolas	Forma constructiva	)
No pueden utilizarse metales con cobre, zinc o níquel como component principal. Son excepciones el níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuitos impresos, cables, conectores eléctricos y bobinas.  Aceleración máx.  15 m/s²  3000 1/min  Acelocidad máxima  0.5 m/s  Precisión de repetición  100%  Conformidad PWIS  doneidad para la producción de baterías de iones de litio  El producto corresponde a la definición interna de producto de Festo para inserto en la producción de baterías:No pueden utilizarse metales con un contenido de cobre, zinc o níquel superior al 1 %.Excepción: el níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuito impreso, cables, conectores eléctricos y bobinas  Clase de sala limpia  Clase 8 según ISO 14644-1  Fiende de vance continua  Momento de superficie de 2.º grado ly  1411000 mm⁴	Tipo de motor	
principal. Son excepciones el níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuitos impresos, cables, conectores eléctricos y bobinas.  Aceleración máx.  15 m/s²  3000 1/min  Acelocidad máxima  0.5 m/s  Precisión de repetición  100%  Conformidad PWIS  doneidad para la producción de baterías de iones de litio  doneidad para la producción de baterías de iones de litio  El producto corresponde a la definición interna de producto de Festo para inserto en la producción de baterías:No pueden utilizarse metales con un contenido de cobre, zinc o níquel superior al 1 %. Excepción: el níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuito impreso, cables, conectores eléctricos y bobinas  Clase de sala limpia  Clase 8 según ISO 14644-1  Grado de protección  IP20  femperatura ambiente  0 °C50 °C  fuerza de avance continua  Momento de superficie de 2.º grado ly  1411000 mm <sup>4</sup>	Tipo de husillo	Husillo con circulación de bolas
Revoluciones máx.  3000 1/min  7elocidad máxima  0.5 m/s  20,02 mm  Tiempo de conexión  100%  Conformidad PWIS  VDMA24364-Zona III  El producto corresponde a la definición interna de producto de Festo para inserto en la producción de baterías:No pueden utilizarse metales con un contenido de cobre, zinc o níquel superior al 1 %.Excepción: el níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuito impreso, cables, conectores eléctricos y bobinas  Clase de sala limpia  Clase 8 según ISO 14644-1  Grado de protección  IP20  Temperatura ambiente  0 °C50 °C  Fuerza de avance continua  1575 N  Momento de superficie de 2.º grado ly  1411000 mm <sup>4</sup>	Variantes	químicamente, placas de circuitos impresos, cables, conectores
O.5 m/s	Aceleración máx.	15 m/s <sup>2</sup>
Precisión de repetición  ±0,02 mm  100%  Conformidad PWIS  doneidad para la producción de baterías de iones de litio  El producto corresponde a la definición interna de producto de Festo para inserto en la producción de baterías:No pueden utilizarse metales con un contenido de cobre, zinc o níquel superior al 1 %.Excepción: el níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuito impreso, cables, conectores eléctricos y bobinas  Clase de sala limpia  Clase 8 según ISO 14644-1  Grado de protección  IP20  Femperatura ambiente  0 °C50 °C  Fuerza de avance continua  1575 N  Momento de superficie de 2.º grado ly  1411000 mm⁴	Revoluciones máx.	3000 1/min
Tiempo de conexión  100%  Conformidad PWIS  VDMA24364-Zona III  El producto corresponde a la definición interna de producto de Festo para inserto en la producción de baterías:No pueden utilizarse metales con un contenido de cobre, zinc o níquel superior al 1 %. Excepción: el níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuito impreso, cables, conectores eléctricos y bobinas  Clase de sala limpia  Clase 8 según ISO 14644-1  Grado de protección  IP20  Fuerza de avance continua  1575 N  Momento de superficie de 2.º grado ly  1411000 mm <sup>4</sup>	Velocidad máxima	0.5 m/s
Conformidad PWIS  doneidad para la producción de baterías de iones de litio  El producto corresponde a la definición interna de producto de Festo para inserto en la producción de baterías:No pueden utilizarse metales con un contenido de cobre, zinc o níquel superior al 1 %.Excepción: el níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuito impreso, cables, conectores eléctricos y bobinas  Clase de sala limpia  Clase 8 según ISO 14644-1  Grado de protección  IP20  Temperatura ambiente  O °C50 °C  Fuerza de avance continua  1575 N  Momento de superficie de 2.º grado ly  1411000 mm <sup>4</sup>	Precisión de repetición	±0,02 mm
doneidad para la producción de baterías de iones de litio  El producto corresponde a la definición interna de producto de Festo para inserto en la producción de baterías: No pueden utilizarse metales con un contenido de cobre, zinc o níquel superior al 1 %. Excepción: el níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuito impreso, cables, conectores eléctricos y bobinas  Clase 8 según ISO 14644-1  Grado de protección  IP20  Femperatura ambiente  O °C50 °C  Fuerza de avance continua  1575 N  Momento de superficie de 2.º grado ly  1411000 mm <sup>4</sup>	Tiempo de conexión	100%
para inserto en la producción de baterías:No pueden utilizarse metales con un contenido de cobre, zinc o níquel superior al 1 %. Excepción: el níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuito impreso, cables, conectores eléctricos y bobinas  Clase 8 según ISO 14644-1  Grado de protección  IP20  Femperatura ambiente  0 °C50 °C  Fuerza de avance continua  1575 N  Momento de superficie de 2.º grado ly  1411000 mm <sup>4</sup>	Conformidad PWIS	VDMA24364-Zona III
Frado de protección IP20  Temperatura ambiente 0 °C50 °C  Fuerza de avance continua 1575 N  Momento de superficie de 2.º grado ly 1411000 mm <sup>4</sup>	Idoneidad para la producción de baterías de iones de litio	para inserto en la producción de baterías:No pueden utilizarse metales con un contenido de cobre, zinc o níquel superior al 1 %.Excepción: el níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de
Temperatura ambiente 0 °C50 °C  Tuerza de avance continua 1575 N  Momento de superficie de 2.º grado ly 1411000 mm <sup>4</sup>	Clase de sala limpia	Clase 8 según ISO 14644-1
Fuerza de avance continua 1575 N  Momento de superficie de 2.º grado ly 1411000 mm <sup>4</sup>	Grado de protección	IP20
Momento de superficie de 2.º grado ly 1411000 mm <sup>4</sup>	Temperatura ambiente	0 ℃50 ℃
	Fuerza de avance continua	1575 N
Momento de superficie de 2.º grado Iz 15257000 mm⁴	Momento de superficie de 2.º grado ly	1411000 mm <sup>4</sup>
	Momento de superficie de 2.º grado Iz	15257000 mm <sup>4</sup>

Característica	Valor
Momento de giro en funcionamiento sin carga, con máxima velocidad del movimiento	0.4 Nm
Momento de giro en funcionamiento sin carga, con mínima velocidad del movimiento	0.2 Nm
Fuerza máx. Fy	9550 N
Fuerza Fz máxima	11370 N
Fy con duración teórica de 100 km (únicamente se considera la guía)	35183 N
Fz con duración teórica de 100 km (únicamente se considera la guía)	41887 N
Momento Mx máximo	600 Nm
Momento My máx.	560 Nm
Momento máximo Mz	560 Nm
Mx con duración teórica de 100 km (únicamente se considera la guía)	2210 Nm
My con duración teórica de 100 km (únicamente se considera la guía)	2063 Nm
Mz con duración teórica de 100 km (únicamente se considera la guía)	2063 Nm
Fuerza radial máxima en el vástago de accionamiento	340 N
Fuerza de avance máx. Fx	1575 N
Momento de inercia de torsión It	726000 mm <sup>4</sup>
Momento de inercia de la masa JH por metro de carrera	0.809 kgcm²
Momento de inercia de la masa JL por kg de carga útil	0.0253 kgcm²
Momento de inercia de la masa JO	0.3175 kgcm²
Constante de avance	10 mm/rev
Masa móvil	3855 g
Peso del producto	28319 g
Peso básico con carrera de 0 mm	9564 g
Peso adicional por 10 mm de carrera	188 g
Flexión dinámica (carga en movimiento)	0,05 % de la longitud del eje, máximo 0,5 mm
Flexión estática (carga detenida)	0,1 % de la longitud del eje
Código de interfaz del actuador	T46
Material de la culata posterior	Fundición inyectada de aluminio, pintada
Material del perfil	Aleación forjada de aluminio anodizado
Nota sobre el material	Conformidad con la Directiva RoHS
Material de la tapa del accionamiento	Fundición inyectada de aluminio, pintada
Material de la guía del carro	Acero
Material del raíl de guía	Acero
Material del carro	Aleación forjada de aluminio anodizado
Material de la tuerca del husillo	Acero
Material del husillo	Acero