

Pinza paralela

DHPC-L-16-A-NO-S-2

Número de artículo: 8116811

FESTO



Hoja de datos

Característica	Valor
Tamaño	16
Carrera por mordaza	6 mm
Precisión máx. de sustitución	0.2 mm
Juego angular máximo de las mordazas ax, ay	0 grado
Holgura máxima Sz de las mordazas	0 mm
Simetría de rotación	0.2 mm
Precisión de repetición de las pinzas	0.02 mm
Número de mordazas	2
Tipo de actuador	neumático
Posición de montaje	Cualquiera
Modo de funcionamiento	De simple efecto Abierto
Función de sujeción	Paralelo
Aseguramiento de la fuerza de sujeción	Al abrir
Forma constructiva	Sentido de conexión lateral Tipo de fijación plana del dedo de la pinza Palanca Movimiento guiado forzado
Guía	Guía de bolas
Detección de posición	Para sensor de proximidad
Presión de funcionamiento	0.1 MPa...0.8 MPa 1 bar...8 bar 14.5 psi...116 psi
Frecuencia de trabajo máxima de la pinza	3 Hz
Tiempo de apertura mínimo con 6 bar	18 ms
Tiempo de cierre mínimo con 6 bar	17 ms
Masa máx. por dedo externo	50 g
Medio de funcionamiento	Aire comprimido según ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sobre el medio de trabajo/mando	Admite funcionamiento con lubricación (lo cual requiere seguir utilizándolo)
Clase de resistencia a la corrosión CRC	0 - sin riesgo de corrosión
Conformidad PWIS	VDMA24364-B2-L
Idoneidad para la producción de baterías de iones de litio	Adecuado para la producción de baterías con valores reducidos de Cu/Zn/Ni (F1a)

Característica	Valor
Temperatura ambiente	-10 °C...60 °C
Fuerza de fijación a 6 bar en cierre	86.8 N
Fuerza de sujeción por mordaza con 6 bar en cierre	43.4 N
Momento de inercia de la masa	0.22 kgcm ²
Fuerza estática Fz máxima en la mordaza	84 N
Momento estático Mx máximo en la mordaza	0.94 Nm
Momento estático My máximo en la mordaza	0.71 Nm
Momento estático Mz máximo en la mordaza	0.71 Nm
Peso del producto	129 g
Tipo de fijación	A elegir: Montaje directo mediante taladro pasante Fijación directa mediante rosca Con taladro pasante y pasador de ajuste Con rosca interior y pasador de ajuste
Conexión neumática	M3
Nota sobre el material	Conformidad con la Directiva RoHS
Material del cuerpo	Aluminio, anodizado
Material de las mordazas	Acero inoxidable de alta aleación