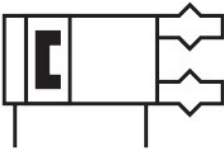


Pinza paralela DHPL-10-60-P-A

Número de artículo: 8112215

FESTO



Hoja de datos

Característica	Valor
Tamaño	10
Carrera total	60 mm
Carrera por mordaza	30 mm
Precisión máx. de sustitución	0.2 mm
Juego angular máximo de las mordazas ax, ay	0.22 grado
Holgura máxima Sz de las mordazas	0.064 mm
Simetría de rotación	0.2 mm
Precisión de repetición de las pinzas	0.03 mm
Número de mordazas	2
Tipo de actuador	neumático
Posición de montaje	Cualquiera
Modo de funcionamiento	Doble efecto
Amortiguación	Amortiguación por topes elásticos/placas en ambos lados
Función de sujeción	Paralelo
Aseguramiento de la fuerza de sujeción	Sin
Forma constructiva	Cremallera/piñón
Guía	Guía deslizante
Detección de posición	Para sensor de proximidad
Presión de funcionamiento	0.25 MPa...0.8 MPa 2.5 bar...8 bar 36.25 psi...116 psi
Frecuencia de trabajo máxima de la pinza	1.5 Hz
Tiempo de apertura mínimo con 6 bar	110 ms
Tiempo de cierre mínimo con 6 bar	174 ms
Masa máx. por dedo externo	54 g
Medio de funcionamiento	Aire comprimido según ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sobre el medio de trabajo/mando	Admite funcionamiento con lubricación (lo cual requiere seguir utilizándolo)
Clase de resistencia a la corrosión CRC	1 - riesgo de corrosión bajo
Conformidad PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Grado de protección	IP54
Temperatura ambiente	-10 °C...60 °C

Característica	Valor
Fuerza total de sujeción a 6 bar durante la apertura	68 N
Fuerza de fijación a 6 bar en cierre	44 N
Fuerza de sujeción por mordazas a 6 bar, abriendo	34 N
Fuerza de sujeción por mordaza con 6 bar en cierre	22 N
Momento de inercia de la masa	4.8 kgcm ² ...9.6 kgcm ²
Fuerza estática Fz máxima en la mordaza	40 N
Momento estático Mx máximo en la mordaza	0.5 Nm
Momento estático My máximo en la mordaza	0.5 Nm
Momento estático Mz máximo en la mordaza	0.5 Nm
Intervalo de mantenimiento	Lubricación de por vida
Peso del producto	377 g
Tipo de fijación	Fijación directa mediante rosca Con taladro pasante A elegir:
Conexión neumática	M5
Nota sobre el material	Conformidad con la Directiva RoHS
Material de la tapa ciega	Aleación forjada de aluminio anodizado
Material de la tapa	Aleación forjada de aluminio anodizado
Material de la placa final	Aleación forjada de aluminio anodizado
Material del cuerpo	Aleación forjada de aluminio anodizado
Material de las mordazas	Aleación forjada de aluminio, anodizada
Material de la junta del émbolo	TPE-U (PU)
Material del vástago	Acero inoxidable de alta aleación
Material de la junta tórica	NBR
Material de los tornillos	Acero, galvanizado
Material de la cremallera	Acero inoxidable de alta aleación
Material de la rueda dentada	Bronce sinterizado