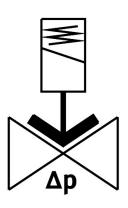
## Electroválvula VZWM-L-M22C-G112-F5-R1 Número de artículo: 546168

**FESTO** 





## **Hoja de datos**

Característica	Valor
Forma constructiva	Válvula de diafragma con servopilotaje
Tipo de accionamiento	Eléctrico
Principio de sellado	Blando
Posición de montaje	Preferentemente en vertical
Tipo de fijación	Instalación en la tubería
Conexión de las válvulas de proceso	G1 1/2
Conexión eléctrica	Bobina magnética tipo MH, la bobina puede encargarse como accesorio
Diámetro nominal	40 mm
Función de la válvula	2/2 cerrada monoestable
Sentido de flujo	No reversible
Medio	Aire comprimido según ISO 8573-1:2010 [7:4:4] Gases inertes Agua Líquidos neutros
Presión de los fluidos líquidos	0.7 bar6 bar
Presión de los fluidos gaseosos	0.7 bar10 bar
Diferencia de presión	0.7 bar
Tipo de control	Servopilotado
Viscosidad máx.	22 mm²/s
Temperatura del medio	-10 °C60 °C
Temperatura del medio, medios líquidos	5 °C50 °C
Temperatura ambiente	-10 °C60 °C
Caudal Kv	27.4 m³/h
Caudal nominal normal (normalizado según DIN 1343)	26400 l/min
Tiempo de conmutación ON	26 ms

Característica	Valor
Tiempo de conexión medios líquidos	1400 ms
Tiempo de conmutación OFF	20 ms
Tiempo de desconexión medios líquidos	2000 ms
Valor b	0.67
Valor C	82 l/sbar
Nota sobre el material	Conformidad con la Directiva RoHS
Conformidad PWIS	VDMA24364-Zona III
Material del cuerpo	Fundición de acero
Código de material del cuerpo	1.4581
Material de las juntas	NBR
Material del núcleo de bobina	Acero de alta aleación
Peso del producto	2400 g
Marcado CE (véase la declaración de conformidad)	Según la Directiva UE sobre equipos a presión
Marcado UKCA (véase la declaración de conformidad)	de acuerdo con la normativa del Reino Unido sobre equipos a presión
Clase de resistencia a la corrosión CRC	3 - riesgo de corrosión alto
Par de apriete máx. tornillo tapa	30 Nm
Par de apriete máx. de rosca de conexión	540 Nm
Máx par de apriete fijación bobina	2 Nm