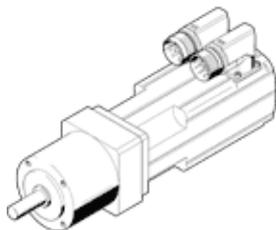


# Servomotor MTR-AC-55-3S-GB

Número pieza: 526726

FESTO

con engranaje y freno.



## Hoja de datos

Caracter.	Valor
Holgura torsional	$\leq 0,33$ deg
Tipo de engranaje reductor	Engranaje planetario
Gear unit ratio	4:1
Transmisor de la posición del rotor	Resolver
Supervisión de la temperatura	resistencia PTC
Revoluciones nominales de salida del engranaje con un tiempo de utilización (ED) del 50 %	1.125 1/min
Revoluciones nominales de salida del engranaje con un tiempo de utilización (ED) del 100%	1.100 1/min
Cantidad máxima de giros en función del tiempo	8.090 1/min
Velocidad de giro nominal	6.800 1/min
Tensión de funcionamiento DC del freno	24 V
Corriente permanente de reposo	2,15 A
Clase de protección por aislamiento	F
Consumo del freno	11 W
Constante del motor	0,457 Nm/A
Potencia nominal del motor	468 W
Tensión nominal DC	325 V
Corriente nominal del motor	1,4 A
Pico de corriente	6,4 A
Marcado CE (ver declaración de conformidad)	Según la normativa UE de baja tensión
Temperatura de almacenamiento	-10 ... 60 °C
Humedad relativa del aire	Max. 90%
Tipo de protección	IP43
Temperatura ambiente	-40 ... 40 °C
Homologación	c UL us - Recognized (OL)
Momento de inercia de la masa global en la toma de fuerza	4,253 kgcm <sup>2</sup>
Momento de giro de salida del engranaje	2,5 Nm
Rendimiento del reductor	0,95
Momento de retención del freno	0,9 Nm
Momento de inercia de la masa del freno	0,06 kgcm <sup>2</sup>
Momento de inercia de la masa del engranaje	0,093 kgcm <sup>2</sup>
Momento de inercia de la masa del rotor	0,2 kgcm <sup>2</sup>
Momento de giro nominal	0,66 Nm
Pico del momento de giro	2,8 Nm
Momento de giro en reposo	0,98 Nm
Resistencia torsional	$\leq 1,5$ Nm/arc
Esfuerzo axial admisible del eje	600 N
Esfuerzo radial admisible del eje	500 N
Peso del producto	2.600 g
Técnica de conexiones eléctricas	Conector