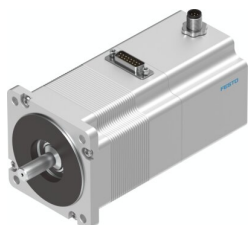


# Motor paso a paso EMMS-ST-87-S-SEB-G2

Número de artículo: 1370485

**FESTO**



## Hoja de datos

Característica	Valor
Temperatura ambiente	-10 °C...50 °C
Temperatura de almacenamiento	-20 °C...70 °C
Humedad relativa del aire	0 - 85 %
Conforme a la norma	IEC 60034
Clase de aislamiento	B
Clase térmica según EN 60034-1	B
Clase de dimensionado según EN 60034-1	S1
Grado de protección	IP54
Técnica de conexiones eléctricas	Conector
Nota sobre el material	Conformidad con la Directiva RoHS
Clase de resistencia a la corrosión CRC	1 - riesgo de corrosión bajo
Conformidad PWIS	VDMA24364-B2-L
Certificación	RCM c UL us - Recognized (OL)
Marcado CE (véase la declaración de conformidad)	Según Directiva de máquinas CEM de la UE Según la Directiva RoHS de la UE
Marcado UKCA (véase la declaración de conformidad)	Según la normativa del Reino Unido sobre CEM Según la normativa RoHS del Reino Unido
Tensión nominal de funcionamiento DC	48 V
Momento de retención del motor	2.5 Nm
Revoluciones máx.	2130 1/min
Ángulo de paso con paso completo	1.8 grado
Tolerancia del ángulo de paso	±5 %
Corriente nominal del motor	9.5 A
Constante de tensión, fase	19 mVmin
Resistencia del devanado, fase	0.1 Ohm
Inducción de la bobina, fase, por fase individual (sin concatenación)	0.45 mH
Momento de inercia de la masa del rotor	1 kgcm <sup>2</sup>
Par de salida total de inercia	1.07 kgcm <sup>2</sup>
Peso del producto	2500 g
Carga axial admisible del eje	65 N
Esfuerzo radial admisible del eje	200 N

Característica	Valor
Transmisor de posición del rotor	Encoder incremental
Transmisor de posición del rotor, interfaz	RS422 TTL canales AB + índice cero
Transmisor de posición del rotor, principio de medición	Óptico
Momento de retención del freno	2 Nm
Tensión de funcionamiento DC del freno	24 V
Consumo de potencia del freno	11 W
Momento de inercia de la masa del freno	0.07 kgcm <sup>2</sup>