

Pinza angular DHWS-16-A-NC

Número de artículo: 1310179

FESTO



Hoja de datos

Característica	Valor
Tamaño	16
Precisión máx. de sustitución	0.2 mm
Ángulo máximo de apertura	40 grado
Simetría de rotación	0.2 mm
Precisión de repetición de las pinzas	0.04 mm
Número de mordazas	2
Posición de montaje	Cualquiera
Modo de funcionamiento	Doble efecto
Función de sujeción	Escuadra
Aseguramiento de la fuerza de sujeción	Al cerrar
Forma constructiva	Palanca
Detección de posición	Para sensor de proximidad
Presión de funcionamiento	4 bar...8 bar
Frecuencia de trabajo máxima de la pinza	4 Hz
Tiempo de apertura mínimo con 6 bar	62 ms
Tiempo de cierre mínimo con 6 bar	36 ms
Medio de funcionamiento	Aire comprimido según ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sobre el medio de trabajo/mando	Admite funcionamiento con lubricación (lo cual requiere seguir utilizándolo)
Clase de resistencia a la corrosión CRC	1 - riesgo de corrosión bajo
Conformidad PWIS	VDMA24364-B2-L
Idoneidad para la producción de baterías de iones de litio	No pueden utilizarse metales con más de un 1 % de cobre en masa. Placas de circuito impreso, cables, conectores eléctricos y bobinas Se excluyen los metales con más de 1% de cobre como componente de aleación. Las excepciones son las placas de circuitos impresos, los cables, los conectores eléctricos y las bobinas Se excluye el uso de metales con más de 5% de cobre en masa. Excepciones: placas de circuito impreso, cables, conectores eléctricos y bobinas
Temperatura ambiente	5 °C...60 °C
Momento de inercia de la masa	0.15 kgcm ²
Fuerza estática Fz máxima en la mordaza	50 N
Momento estático Mx máximo en la mordaza	1.6 Nm
Momento estático My máximo en la mordaza	1.6 Nm

Característica	Valor
Momento estático Mz máximo en la mordaza	1.6 Nm
Peso del producto	114 g
Tipo de fijación	A elegir: Con rosca interior y casquillo para centrar Con taladro pasante y casquillos para centrar
Conexión neumática	M3
Nota sobre el material	Conformidad con la Directiva RoHS
Material de la tapa ciega	PA
Material del cuerpo	Aleación de aluminio forjado Anodizado duro
Material de las mordazas	Acero de alta aleación