

Pinza de tres dedos DHDS-50-A

Número de artículo: 1259495

FESTO



Hoja de datos

Característica	Valor
Tamaño	50
Carrera por mordaza	6 mm
Precisión máx. de sustitución	0.2 mm
Juego angular máximo de las mordazas ax, ay	0.2 grado
Holgura máxima Sz de las mordazas	0.02 mm
Simetría de rotación	0.2 mm
Precisión de repetición de las pinzas	0.04 mm
Número de mordazas	3
Posición de montaje	Cualquiera
Modo de funcionamiento	Doble efecto
Función de sujeción	3 puntos
Forma constructiva	Palanca Movimiento guiado forzado
Detección de posición	Para sensor de proximidad
Fuerza total de sujeción a 6 bar durante la apertura	840 N
Fuerza de fijación a 6 bar en cierre	750 N
Presión de funcionamiento	2 bar...8 bar
Frecuencia de trabajo máxima de la pinza	4 Hz
Tiempo de apertura mínimo con 6 bar	62 ms
Tiempo de cierre mínimo con 6 bar	55 ms
Medio de funcionamiento	Aire comprimido según ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sobre el medio de trabajo/mando	Admite funcionamiento con lubricación (lo cual requiere seguir utilizándolo)
Clase de resistencia a la corrosión CRC	1 - riesgo de corrosión bajo
Conformidad PWIS	VDMA24364-B2-L
Idoneidad para la producción de baterías de iones de litio	No pueden utilizarse metales con más de un 5 % de cobre en masa. Excepciones: placas de circuito impreso, cables, conectores eléctricos y bobinas
Temperatura ambiente	5 °C...60 °C
Fuerza de sujeción por mordazas a 6 bar, abriendo	280 N
Fuerza de sujeción por mordaza con 6 bar en cierre	250 N
Momento de inercia de la masa	6.1 kgcm ²

Característica	Valor
Fuerza estática Fz máxima en la mordaza	250 N
Momento estático Mx máximo en la mordaza	24 Nm
Momento estático My máximo en la mordaza	24 Nm
Momento estático Mz máximo en la mordaza	24 Nm
Intervalos de lubricación para componentes guiados	10 MioCyc
Masa máx. por dedo externo	250 g
Peso del producto	920 g
Tipo de fijación	Con rosca interior y pasador de ajuste
Conexión neumática	G1/8
Nota sobre el material	Conformidad con la Directiva RoHS
Material de la tapa ciega	PA
Material del cuerpo	Aleación de forja de aluminio, anodizado duro
Material de las mordazas	Acero inoxidable de alta aleación