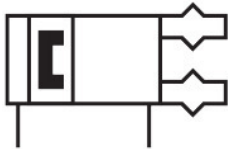


Pinza paralela DHPS-16-A

Número de artículo: 1254043

FESTO



Hoja de datos

Característica	Valor
Tamaño	16
Carrera por mordaza	5 mm
Precisión máx. de sustitución	0.2 mm
Juego angular máximo de las mordazas ax, ay	0.5 grado
Holgura máxima Sz de las mordazas	0.02 mm
Simetría de rotación	0.2 mm
Precisión de repetición de las pinzas	0.02 mm
Número de mordazas	2
Posición de montaje	Cualquiera
Modo de funcionamiento	Doble efecto
Función de sujeción	Paralelo
Forma constructiva	Palanca Movimiento guiado forzado
Guía	Guía deslizante
Detección de posición	Para sensor de proximidad
Presión de funcionamiento	0.2 MPa...0.8 MPa 2 bar...8 bar 29 psi...116 psi
Frecuencia de trabajo máxima de la pinza	3 Hz
Tiempo de apertura mínimo con 6 bar	33 ms
Tiempo de cierre mínimo con 6 bar	41 ms
Masa máx. por dedo externo	150 g
Medio de funcionamiento	Aire comprimido según ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sobre el medio de trabajo/mando	Admite funcionamiento con lubricación (lo cual requiere seguir utilizándolo)
Clase de resistencia a la corrosión CRC	1 - riesgo de corrosión bajo
Conformidad PWIS	VDMA24364-B2-L
Idoneidad para la producción de baterías de iones de litio	No pueden utilizarse metales con más de un 5 % de cobre en masa. Excepciones: placas de circuito impreso, cables, conectores eléctricos y bobinas
Temperatura ambiente	5 °C...60 °C
Fuerza total de sujeción a 6 bar durante la apertura	210 N
Fuerza de fijación a 6 bar en cierre	190 N

Característica	Valor
Fuerza de sujeción por mordazas a 6 bar, abriendo	105 N
Fuerza de sujeción por mordaza con 6 bar en cierre	96 N
Momento de inercia de la masa	0.465 kgcm ²
Fuerza estática Fz máxima en la mordaza	150 N
Momento estático Mx máximo en la mordaza	8 Nm
Momento estático My máximo en la mordaza	8 Nm
Momento estático Mz máximo en la mordaza	8 Nm
Intervalos de lubricación para componentes guiados	10 MioCyc
Peso del producto	184 g
Tipo de fijación	Con rosca interior y casquillo para centrar Con taladro pasante y casquillos para centrar A elegir:
Conexión neumática	M3
Nota sobre el material	Conformidad con la Directiva RoHS
Material de la tapa ciega	PA
Material del cuerpo	Aleación de forja de aluminio, anodizado duro
Material de las mordazas	Acero inoxidable de alta aleación