

Pinza de tres dedos HGDD-63-A

Número de artículo: 1163046

FESTO



Hoja de datos

Característica	Valor
Tamaño	63
Carrera por mordaza	10 mm
Precisión máx. de sustitución	0.2 mm
Juego angular máximo de las mordazas ax, ay	0.1 grado
Holgura máxima Sz de las mordazas	0.05 mm
Simetría de rotación	0.2 mm
Precisión de repetición de las pinzas	0.05 mm
Número de mordazas	3
Posición de montaje	Cualquiera
Modo de funcionamiento	Doble efecto
Función de sujeción	3 puntos
Forma constructiva	Plano inclinado Movimiento guiado forzado
Detección de posición	Para sensor de proximidad
Fuerza total de sujeción a 6 bar durante la apertura	1746 N
Fuerza de fijación a 6 bar en cierre	1659 N
Presión de funcionamiento	3 bar...8 bar
Presión de funcionamiento, aire de sellado	0 bar...0.5 bar
Frecuencia de trabajo máxima de la pinza	4 Hz
Tiempo de apertura mínimo con 6 bar	115 ms
Tiempo de cierre mínimo con 6 bar	145 ms
Medio de funcionamiento	Aire comprimido según ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sobre el medio de trabajo/mando	Admite funcionamiento con lubricación (lo cual requiere seguir utilizándolo)
Clase de resistencia a la corrosión CRC	2 - riesgo de corrosión moderado
Conformidad PWIS	VDMA24364-B2-L
Grado de protección	IP65
Temperatura ambiente	5 °C...60 °C
Fuerza de sujeción por mordazas a 6 bar, abriendo	582 N
Fuerza de sujeción por mordaza con 6 bar en cierre	553 N
Momento de inercia de la masa	29 kgcm ²
Fuerza estática Fz máxima en la mordaza	2300 N

Característica	Valor
Momento estático Mx máximo en la mordaza	70 Nm
Momento estático My máximo en la mordaza	45 Nm
Momento estático Mz máximo en la mordaza	50 Nm
Intervalos de lubricación para componentes guiados	5 MioCyc
Masa máx. por dedo externo	440 g
Peso del producto	2175 g
Tipo de fijación	Con taladro pasante y pasador de ajuste Con rosca interior y pasador de ajuste A elegir:
Conexión neumática, aire de sellado	M5
Conexión neumática	G1/8
Nota sobre el material	Conformidad con la Directiva RoHS
Material de la tapa ciega	Acero inoxidable de alta aleación
Material del cuerpo	Aleación forjada de aluminio, superficie pulida y anodizada
Material de las mordazas	Acero, templado