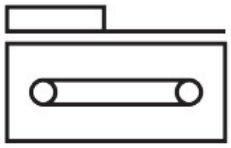
Zahnriemenachse
ELGR-TB-45-600-0H

Teilenummer: 8083781



Datenblatt

Merkmal	Wert
Antriebsritzel Wirkdurchmesser	24.83 mm
Arbeitshub	600 mm
Baugröße	45
Zahnriemen-Dehnung	0.08 %
Zahnriemen-Teilung	3 mm
Einbaulage	beliebig
Führung	Kugelumlaufführung
Konstruktiver Aufbau	Elektromechanische Linearachse mit Zahnriemen
Motorart	Schrittmotor Servomotor
Max. Beschleunigung	50 m/s²
Max. Geschwindigkeit	1 m/s...3 m/s
Wiederholgenauigkeit	±0,1 mm
Einschaltdauer	100%
LABS-Konformität	VDMA24364-Zone III
Schutzart	IP20
Umgebungstemperatur	-10 °C...50 °C
Flächenmomente 2. Grades Iy	15700 mm⁴
Flächenmomente 2. Grades Iz	17940 mm⁴
Max. Antriebsmoment	1.24 Nm
Max. Kraft Fy	100 N
Max. Kraft Fz	100 N
Max. Leerlauf- Verschiebewiderstand	16.1 N
Max. Vorschubkraft Fx	100 N
Leerlaufantriebsmoment	0.2 Nm
Massenträgheitsmoment JH pro Meter Hub	0.11 kgcm²
Massenträgheitsmoment JL pro kg Nutzlast	1.54 kgcm²
Vorschubkonstante	78 mm/U
Referenzlebensdauer	5000 km
Zuschlag bewegte Masse pro 10 mm Hub	0.69 g
Produktgewicht	6230 g

Merkmal	Wert
Gewichtszuschlag pro 10 mm Hub	50 g
Werkstoff Profil	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff-Hinweis	RoHS konform
Werkstoff Antriebsdeckel	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff Riemenscheiben	hochlegierter Stahl rostfrei
Werkstoff Schlitten	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff Zahnriemenklemmkörper	Berylliumbronze
Werkstoff Zahnriemen	Polychloroprene oder Nitrilkautschuk (NBR) mit Glascord und Nylonüberzug