

Elektrozylinder ESBF-LS-50-100-4P

Teilenummer: 8022602

FESTO



Datenblatt

Merkmal	Wert
Arbeitshub	100 mm
Baugröße	50
Hub	100 mm
Kolbenstangengewinde	M16x1,5
Reversierspiel	100 µm
Spindeldurchmesser	20 mm
Spindelsteigung	4 mm/U
Max. Verdrehwinkel der Kolbenstange +/-	0.15 deg
Basierend auf Norm	ISO 15552
Einbaulage	beliebig
Kolbenstangenende	Außengewinde
Motorart	Schrittmotor Servomotor
Positionserkennung	für Näherungsschalter
Konstruktiver Aufbau	Elektrozylinder mit Gleitgewindespindel
Spindel-Typ	Gleitgewinde
Verdrehsicherung/Führung	gleitgeführt
Max. Beschleunigung	2.5 m/s ²
Max. Drehzahl	750 1/min
Max. Geschwindigkeit	0.2 m/s
Wiederholgenauigkeit	±0,05 mm
Einschaltdauer	100%
Korrosionsbeständigkeitsklasse KBK	2 - mäßige Korrosionsbeanspruchung
LABS-Konformität	VDMA24364-Zone III
Lagertemperatur	-20 °C...60 °C
Lebensmitteltauglichkeit	siehe erweiterte Werkstoffinformation
Relative Luftfeuchtigkeit	0 - 95 %
Schutzart	IP40
Umgebungstemperatur	0 °C...50 °C
Max. Antriebsmoment	4.8 Nm
Max. Radialkraft am Antriebsschaft	300 N
Max. Vorschubkraft Fx	1600 N

Merkmal	Wert
Leerlaufantriebsmoment	0.3 Nm
Richtwert Nutzlast, waagrecht	160 kg
Richtwert Nutzlast, senkrecht	160 kg
Massenträgheitsmoment JH pro Meter Hub	1.2382 kgcm ²
Massenträgheitsmoment JL pro kg Nutzlast	0.004 kgcm ²
Massenträgheitsmoment JO	0.1407 kgcm ²
Bewegte Masse bei 0 mm Hub	532 g
Zuschlag bewegte Masse pro 10 mm Hub	13 g
Grundgewicht bei 0 mm Hub	1716 g
Gewichtszuschlag pro 10 mm Hub	67 g
Befestigungsart	mit Innengewinde oder Zubehör
Schnittstellencode Aktuator	D50
Werkstoff-Hinweis	RoHS konform
Werkstoff Deckel	Aluminium-Knetlegierung, gleiteloziert
Werkstoff Kolbenstange	hochlegierter Stahl rostfrei
Werkstoff Schrauben	Stahl, verzinkt
Werkstoff Spindelmutter	Wälzlagerstahl
Werkstoff Spindel	Wälzlagerstahl
Werkstoff Zylinderrohr	Aluminium-Knetlegierung, gleiteloziert