

Elektrozylinder ESBF-BS-80-100-15P

Teilenummer: 574107

FESTO



Datenblatt

Merkmal	Wert
Arbeitshub	100 mm
Baugröße	80
Hub	100 mm
Kolbenstangengewinde	M20x1,5
Reversierspiel	30 µm
Spindeldurchmesser	32 mm
Spindelsteigung	15 mm/U
Max. Verdrehwinkel der Kolbenstange +/-	0.5 deg
Basierend auf Norm	ISO 15552
Einbaulage	beliebig
Kolbenstangenende	Außengewinde
Motorart	Servomotor
Positionserkennung	für Näherungsschalter
Konstruktiver Aufbau	Elektrozylinder mit Kugelumlaufgewinde
Spindel-Typ	Kugelumlaufspindel
Verdrehsicherung/Führung	gleitgeführt
Max. Beschleunigung	15 m/s ²
Max. Drehzahl	2515 1/min
Max. Geschwindigkeit	0.7 m/s
Wiederholgenauigkeit	±0,01 mm
Einschaltdauer	100%
Korrosionsbeständigkeitsklasse KBK	2 - mäßige Korrosionsbeanspruchung
LABS-Konformität	VDMA24364-Zone III
Lagertemperatur	-20 °C...60 °C
Lebensmitteltauglichkeit	siehe erweiterte Werkstoffinformation
Relative Luftfeuchtigkeit	0 - 95 %
Schutzart	IP40
Umgebungstemperatur	0 °C...60 °C
Max. Antriebsmoment	33.7 Nm
Max. Radialkraft am Antriebsschaft	1100 N
Max. Vorschubkraft Fx	12000 N

Merkmal	Wert
Leerlaufantriebsmoment	0.6 Nm
Richtwert Nutzlast, waagrecht	1200 kg
Richtwert Nutzlast, senkrecht	1200 kg
Massenträgheitsmoment JH pro Meter Hub	7.8147 kgcm ²
Massenträgheitsmoment JL pro kg Nutzlast	0.05699 kgcm ²
Massenträgheitsmoment JO	1.6478 kgcm ²
Wartungsintervall	Lebensdauerschmierung
Bewegte Masse bei 0 mm Hub	5300 g
Zuschlag bewegte Masse pro 10 mm Hub	103 g
Grundgewicht bei 0 mm Hub	7393 g
Gewichtszuschlag pro 10 mm Hub	155 g
Befestigungsart	mit Innengewinde oder Zubehör
Schnittstellencode Aktuator	D80
Werkstoff-Hinweis	RoHS konform
Werkstoff Deckel	Aluminium-Guss, beschichtet
Werkstoff Kolbenstange	hochlegierter Stahl rostfrei
Werkstoff Schrauben	Stahl, verzinkt
Werkstoff Spindelmutter	Wälzlagerstahl
Werkstoff Spindel	Wälzlagerstahl
Werkstoff Zylinderrohr	Aluminium-Knetlegierung, gleiteloxiert