

# Handlingmodul HSW-12-AP-SD-AW

Teilenummer: 562563

**FESTO**



## Datenblatt

Merkmal	Wert
Arbeitshub	15 mm...25 mm
Baugröße	12
Max. Linearhub bei 90° Schwenkwinkel	142/142 mm
Maximaler Z-Hub Warteposition	15 mm
Z-Hub	80 mm...100 mm
Dämpfung	Stoßdämpfer beidseitig weiche Kennlinie
Einbaulage	beliebig
Konstruktiver Aufbau	Linearführung plus Drehlagerung Schwenkantrieb zwangsgeführter Bewegungsablauf
Positionserkennung	für Näherungsschalter
Betriebsdruck	4 bar...8 bar
Minimale Taktzeit	0.8 s
Wiederholgenauigkeit Endlagen	+/-0,02 mm
Betriebsmedium	Druckluft nach ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
Hinweis zum Betriebs-/Steuermedium	Geölteter Betrieb möglich (im weiteren Betrieb erforderlich)
LABS-Konformität	VDMA24364-B2-L
Umgebungstemperatur	0 °C...60 °C
Max. Moment Mx	1.5 Nm
Max. Moment My	1.5 Nm
Max. Moment Mz	1.5 Nm
Max. Nutzlast	1 kg
Maximale Prozesskraft in Y-Richtung	35 N
Theoretische Kraft bei 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	35 N
Produktgewicht	3260 g
Befestigungsart	mit Durchgangsbohrung und Zentrierhülse
Pneumatischer Anschluss Warteposition	M5
Pneumatischer Anschluss	M5
Werkstoff Anschläge	hochlegierter Stahl
Werkstoff Deckel	Aluminium-Knetlegierung eloxiert

<b>Merkmal</b>	<b>Wert</b>
Werkstoff Federdruckstück	hochlegierter Stahl
Werkstoff Grundplatte	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff Halter	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff Kreuzführung	Vergütungsstahl
Werkstoff Schwenkhebel	Einsatzstahl brüniert
Werkstoff Kulissen	Einsatzstahl gehärtet
Werkstoff Sensorschiene	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff Steg	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff Stellschraube	hochlegierter Stahl