

Handlingmodul HSW-10-AP-AW

Teilenummer: 562559

FESTO



Datenblatt

Merkmal	Wert
Arbeitshub	9 mm...15 mm
Baugröße	10
Max. Linearhub bei 90° Schwenkwinkel	90/90 mm
Maximaler Z-Hub Warteposition	10 mm
Z-Hub	80 mm...100 mm
Dämpfung	Stoßdämpfer beidseitig weiche Kennlinie
Einbaulage	beliebig
Konstruktiver Aufbau	Linearführung plus Drehlagerung Schwenkantrieb zwangsgeführter Bewegungsablauf
Positionserkennung	für Näherungsschalter
Betriebsdruck	4 bar...8 bar
Minimale Taktzeit	0.6 s
Wiederholgenauigkeit Endlagen	+/-0,02 mm
Betriebsmedium	Druckluft nach ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
Hinweis zum Betriebs-/Steuermedium	Geölter Betrieb möglich (im weiteren Betrieb erforderlich)
LABS-Konformität	VDMA24364-B2-L
Umgebungstemperatur	0 °C...60 °C
Max. Moment Mx	0.6 Nm
Max. Moment My	0.6 Nm
Max. Moment Mz	0.6 Nm
Max. Nutzlast	0.5 kg
Maximale Prozesskraft in Y-Richtung	30 N
Theoretische Kraft bei 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	30 N
Produktgewicht	1360 g
Befestigungsart	mit Durchgangsbohrung und Zentrierhülse
Pneumatischer Anschluss Warteposition	M5
Pneumatischer Anschluss	M3
Werkstoff Anschläge	hochlegierter Stahl
Werkstoff Federdruckstück	hochlegierter Stahl

Merkmal	Wert
Werkstoff Grundplatte	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff Halter	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff Kreuzführung	Vergütungsstahl
Werkstoff Schwenkhebel	Einsatzstahl brüniert
Werkstoff Kulissen	Einsatzstahl gehärtet
Werkstoff Sensorschiene	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff Steg	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff Stellschraube	hochlegierter Stahl