Handlingmodul HSW-16-AP Teilenummer: 540234



Datenblatt

| Merkmal | Wert |
|--|--|
| Arbeitshub | 20 mm35 mm |
| Baugröße | 16 |
| Max. Linearhub bei 90° Schwenkwinkel | 175/175 mm |
| Z-Hub | 80 mm100 mm |
| Dämpfung | Stoßdämpfer beidseitig weiche Kennlinie |
| Einbaulage | beliebig |
| Konstruktiver Aufbau | Linearführung plus Drehlagerung Schwenkantrieb zwangsgeführter Bewegungsablauf |
| Positionserkennung | für Näherungsschalter |
| Betriebsdruck | 4 bar8 bar |
| Minimale Taktzeit | 1 s |
| Wiederholgenauigkeit Endlagen | +/-0,02 mm |
| Betriebsmedium | Druckluft nach ISO 8573-1:2010 [7:-:-] |
| Hinweis zum Betriebs-/Steuermedium | Geölter Betrieb möglich (im weiteren Betrieb erforderlich) |
| LABS-Konformität | VDMA24364-B2-L |
| Umgebungstemperatur | 0 °C60 °C |
| Max. Moment Mx | 2.5 Nm |
| Max. Moment My | 2.5 Nm |
| Max. Moment Mz | 2.5 Nm |
| Max. Nutzlast | 1.5 kg |
| Maximale Prozesskraft in Y-Richtung | 50 N |
| Theoretische Kraft bei 0,6 MPa (6 bar, 87 psi) | 55 N |
| Produktgewicht | 5100 g |
| Befestigungsart | mit Durchgangsbohrung und Zentrierhülse |
| Pneumatischer Anschluss | M5 |
| Werkstoff Anschläge | hochlegierter Stahl |
| Werkstoff Federdruckstück | hochlegierter Stahl |
| Werkstoff Grundplatte | Aluminium-Knetlegierung eloxiert |
| Werkstoff Halter | Aluminium-Knetlegierung eloxiert |

| Merkmal | Wert |
|-------------------------|-------------------------------------|
| Werkstoff Kreuzführung | Vergütungsstahl |
| Werkstoff Schwenkhebel | Einsatzstahl brüniert |
| Werkstoff Kulissen | Einsatzstahl gehärtet |
| Werkstoff Sensorschiene | Aluminium-Knetlegierung eloxiert |
| Werkstoff Steg | Aluminium-Knetlegierung eloxiert |
| Werkstoff Stellschraube | hochlegierter Stahl |