

Pohon s vřetenem EGC-HD-125- -BS

Číslo dílu: 556819

FESTO



Technické údaje

Parametr	Hodnota
Pracovní zdvih	50 mm...900 mm
Velikost	125
Průměr vřetena	12 mm
Montážní poloha	libovoln.
Vedení	vedení v kuličkových oběžných pouzdech
Konstrukce	elektromechanická lineární osa s kuličkovým tažným šroubem
Druh motoru	krokový motor servomotor
Druh vřetena	kuličkový šroub
Princip odměřování	inkrementální
Max. zrychlení	15 m/s ²
Max. rychlost	0,5 m/s
Opakovatelná přesnost	±0,02 mm
Doba sepnutí	100%
Shoda s LABS	VDMA24364-zóna III
Stupeň krytí	IP40
Okolní teplota	-10 °C...60 °C
Momenty ploch 2. stupně ly	715000 mm ⁴
Momenty ploch 2. stupně lz	4110000 mm ⁴
Max. síla Fy	3650 N
Max. síla Fz	3650 N
Max. síla Fy, celý pohon	3650 N
Max. síla Fz, celý pohon	3650 N
Fy při teoretické životnosti 100 km (z pohledu pouze vedení)	13446 N
Fz při teoretické životnosti 100 km (s ohledem pouze na vedení)	13446 N
Max. moment Mx	140 Nm
Max. moment My	275 Nm
Max. moment Mz	275 Nm
Max. moment Mx, celý pohon	140 Nm
Max. moment My, celý pohon	275 Nm
Max. moment Mz, celý pohon	275 Nm

Parametr	Hodnota
Mx při teoretické životnosti 100 km (čistě z pohledu vedení)	515 Nm
My při teoretické životnosti 100 km (pouze z pohledu vedení)	1013 Nm
Mz při teoretické životnosti 100 km (pouze z pohledu vedení)	1013 Nm
Max. radiální síla na hřídeli pohonu	220 N
Max. posuvová síla Fx	400 N
Moment setrvačnosti v krutu It	380000 mm ⁴
Moment setrvačnosti JH na každý metr zdvihu	0.0142 kg.cm ²
Referenční životnost	5000 km
Hmotnost saní	1049 g
Hmotnost přídavných saní	978 g
Základní hmotnost při zdvihu 0 mm	4123 g
Přídavek hmotnosti na 10 mm zdvihu	90 g
Materiál zadního víka	Tvárný legovaný hliník, eloxován
Materiál unášече	tvárná slitina hliníku eloxováno
Materiál profilu	tvárná slitina hliníku eloxováno
Upozornění k materiálu	v souladu s RoHS
Materiál víka pohonu	tvárná slitina hliníku eloxován
Materiál vedení saní	ocel
Materiál vodící lišty	ocel
Materiál saní	tvárná slitina hliníku eloxován
Materiál matice vřetena	ocel
Materiál vřetena	ocel