

Pohon s vřetenem EGC-70- -BS-KF

Číslo dílu: 556807

FESTO



Technické údaje

Parametr	Hodnota
Pracovní zdvih	50 mm...1000 mm
Velikost	70
Průměr vřetena	12 mm
Stoupání vřetena	10 mm/ot
Montážní poloha	libovoln.
Vedení	vedení v kuličkových oběžných pouzdrech
Konstrukce	elektromechanická lineární osa s kuličkovým tažným šroubem
Druh motoru	krokový motor servomotor
Druh vřetena	kuličkový šroub
Princip odměřování	inkrementální
Max. zrychlení	15 m/s ²
Max. rychlost	0,5 m/s
Opakovatelná přesnost	±0,02 mm
Doba sepnutí	100%
Shoda s LABS	VDMA24364-B2-L
Stupeň krytí	IP40
Okolní teplota	-10 °C...60 °C
Momenty ploch 2. stupně ly	419000 mm ⁴
Momenty ploch 2. stupně lz	578000 mm ⁴
Max. síla Fy	1850 N
Max. síla Fz	1850 N
Max. síla Fy, celý pohon	1850 N
Max. síla Fz, celý pohon	1850 N
Fy při teoretické životnosti 100 km (z pohledu pouze vedení)	6815 N
Fz při teoretické životnosti 100 km (s ohledem pouze na vedení)	6815 N
Max. moment Mx	16 Nm
Max. moment My	51 Nm...132 Nm
Max. moment Mz	51 Nm...132 Nm
Max. moment Mx, celý pohon	16 Nm
Max. moment My, celý pohon	51 Nm...132 Nm

Parametr	Hodnota
Max. moment Mz, celý pohon	51 Nm...132 Nm
Mx při teoretické životnosti 100 km (čistě z pohledu vedení)	59 Nm
My při teoretické životnosti 100 km (pouze z pohledu vedení)	188 Nm...486 Nm
Mz při teoretické životnosti 100 km (pouze z pohledu vedení)	188 Nm...486 Nm
Max. radiální síla na hřídeli pohonu	220 N
Max. posuvová síla Fx	400 N
Moment setrvačnosti v krutu It	88000 mm ⁴
Moment setrvačnosti JH na každý metr zdvihu	0.142 kg.cm ²
Posuvová konstanta	10 mm/ot
Referenční životnost	5000 km
Materiál zadního víka	Tvárný legovaný hliník, eloxován
Materiál unášече	tvárná slitina hliníku eloxováno
Materiál profilu	tvárná slitina hliníku eloxováno
Upozornění k materiálu	v souladu s RoHS
Materiál víka pohonu	tvárná slitina hliníku eloxován
Materiál vedení saní	ocel
Materiál vodící lišty	ocel
Materiál saní	tvárná slitina hliníku eloxován
Materiál matice vřetena	ocel
Materiál vřetena	ocel