

Pohon s vřetenem EGC-120-300-BS-10P-KF-0H-ML-GK

Číslo dílu: 3013573

FESTO



Technické údaje

Parametr	Hodnota
Pracovní zdvih	300 mm
Velikost	120
Rezerva zdvihu	0 mm
Průměr vřetena	25 mm
Stoupání vřetena	10 mm/ot
Montážní poloha	libovoln.
Vedení	vedení v kuličkových oběžných pouzdrech
Konstrukce	elektromechanická lineární osa s kuličkovým tažným šroubem
Druh motoru	krokový motor servomotor
Druh vřetena	kuličkový šroub
Max. zrychlení	15 m/s ²
Max. rychlost	0.6 m/s
Opakovatelná přesnost	±0,02 mm
Doba sepnutí	100%
Shoda s LABS	VDMA24364-B2-L
Stupeň krytí	IP40
Okolní teplota	-10 °C...60 °C
Momenty ploch 2. stupně Iy	5010000 mm ⁴
Momenty ploch 2. stupně Iz	5820000 mm ⁴
Max. síla Fy	6890 N
Max. síla Fz	6890 N
Max. síla Fy, celý pohon	6890 N
Max. síla Fz, celý pohon	6890 N
Fy při teoretické životnosti 100 km (z pohledu pouze vedení)	25383 N
Fz při teoretické životnosti 100 km (s ohledem pouze na vedení)	25383 N
Max. moment Mx	144 Nm
Max. moment My	380 Nm
Max. moment Mz	380 Nm
Max. moment Mx, celý pohon	144 Nm
Max. moment My, celý pohon	380 Nm

Parametr	Hodnota
Max. moment Mz, celý pohon	380 Nm
Mx při teoretické životnosti 100 km (čistě z pohledu vedení)	531 Nm
My při teoretické životnosti 100 km (pouze z pohledu vedení)	1400 Nm
Mz při teoretické životnosti 100 km (pouze z pohledu vedení)	1400 Nm
Max. radiální síla na hřídeli pohonu	500 N
Max. posuvová síla Fx	1500 N
Moment setrvačnosti v krutu It	1430000 mm ⁴
Moment setrvačnosti JH na každý metr zdvihu	2.756 kg.cm ²
Posuvová konstanta	10 mm/ot
Referenční životnost	5000 km
Materiál zadního víka	Tvárný legovaný hliník, eloxován
Materiál unášče	tvárná slitina hliníku eloxováno
Materiál profilu	tvárná slitina hliníku eloxováno
Upozornění k materiálu	v souladu s RoHS
Materiál víka pohonu	tvárná slitina hliníku eloxován
Materiál vedení saní	ocel
Materiál vodící lišty	ocel
Materiál saní	tvárná slitina hliníku eloxován
Materiál matice vřetena	ocel
Materiál vřetena	ocel