

Die Festo Checkbox in der Anwendung: Zuverlässige Qualitäts-Endprüfung

FESTO



Taeyang Metal Industrial Co., Ltd., Ansan-city, Korea, Zuverlässige Endprüfung der Qualität von Gewindebolzen

Die Aufgabe

- Qualitäts-Endprüfung von Gewindebolzen verschiedenster Ausführung vor dem Verpacken
- Flexibler Typenwechsel innerhalb kürzester Zeit
- Handhabung ohne Fachpersonal durchführbar
- Aussortieren der Teile eines anderen Typs, die sich eventuell noch in der Schüttgut-Zuführanlage befinden

Die Lösung

- Festo Identbox – Standardgerät:
- Integration direkt vor der Verpackungsanlage
 - 100 %-Prüfung aller ausgehenden Teile

Die Vorteile

- Optimale Produktivität der Anlage durch einfachste Handhabung und schnelle Umrüstung auf neue Typen
- Zuverlässigkeit unter rauen Umgebungsbedingungen durch ein industriegerechtes Design
- Höchste Qualität der ausgelieferten Teile

Qualität ohne Kompromisse in der Teile-Endprüfung!

Die Identbox besteht mit Auszeichnung

Steigende Qualitätsansprüche, Kostenbewußtsein und große Variantenvielfalt bilden ein magisches Dreieck für innovative Produktionsabläufe. Taeyang Metal Industrial Co., Ltd. in Korea bietet ein breites Spektrum an Kaltschmiedeprodukten, Schmiedegesenkprodukten und Stahlbolzen welche überwiegend in der Automobil-, Elektronik- und Maschinenbauindustrie verwendet werden.

Nur das Beste ist gut genug

Ein Höchstmaß an Qualität und Produktivität – schon seit der Firmengründung 1954 besteht diese Unternehmensmaxime für Taeyang. Und damit hat

man sich nicht nur als erster, sondern mit ca. 650 Mitarbeitern auch als größter Bolzen- und Schraubenhersteller in Korea etabliert. Erfolgsgarant ist die konsequente Qualitätssicherung und eine ständige Verbesserung der Produktionsabläufe.

Die Anforderungen

Diverse Bolzen, teilweise mit Gewinden, werden aus verschiedenen Materialien geschnitten oder gepreßt. Dabei wird überwiegend Stahl verwendet und anschließend gegebenenfalls eine Oberflächenbehandlung durchgeführt. Enge Toleranzen bei Länge bzw. Durchmesser sind einzuhalten – und die Qualität des Gewindes muß ebenso geprüft werden.

In der Zuführanlage können sich bei einer neuen Charge noch Teile eines anderen Typs befinden, die aussortiert werden müssen. Und schließlich sollte die Umstellung der Anlage von einem Teiletyp auf den anderen möglichst einfach sein, um ein Maximum an Produktivität und Durchsatz zu erreichen.

Was bisher geschah

Das Aussortieren fremder Teile wurde lediglich manuell durchgeführt. Ebenso erfolgte die Qualitätsprüfung der Teile vor dem Verpacken von Hand – allerdings nur stichprobenartig. Taeyang suchte nach einer Automatisierungslösung ohne Wenn und Aber: mit Sicherheit für 100 % geprüfte Qualität.

Enge Toleranzen bei großer Variabilität

Der doppelt hohe Anspruch läßt nur eine Lösung zu: Ein optisches Erkennungssystem – die Festo Identbox.

Das Ergebnis

Problemlose Inbetriebnahme und einfache Handhabung
– Das modulare Systemkonzept mit klar definierten Schnittstellen erlaubt eine direkte Integration vor der Verpackungsanlage
– Die Umstellung auf andere Teiletypen läßt sich in kürzester Zeit erledigen. Und dabei ist kein Fachpersonal nötig

Exakte Prüfwerte und hohe Systemzuverlässigkeit
– Fremd- und Schlechteile werden automatisch aussortiert
– Die Zeilenkamera ist gegen Störlicht unempfindlich und gewährleistet damit exakte Prüfergebnisse
– 100 %-Endprüfung bietet hohe Produktqualität und sorgt für zufriedene Endkunden

Hoher Durchlauf und niedrige Kosten
– Reduzierte Stillstandszeiten durch schnellen und flexiblen Typenwechsel
– Kompakte, robuste und industriegerechte Bauweise mit langer Lebensdauer

Festo AG & Co.

Postfach
D-73726 Esslingen
Telefon 07 11/34 67-5 36
Telefax 07 11/34 67-6 16
E-mail asr@festo.com
<http://www.festo.com>



die Teile...



die Identbox..



die Anlage...