

# Die Checkbox in der Anwendung Prüfeinrichtung für Befestigungselemente

**FESTO**

Die Firma Jinhap Industry Co., Ltd. in Daejeon, Korea, setzt die Checkbox zur Endprüfung aller hergestellten Teile ein.



502.1.REF→



#### Die Aufgabe

- Automatisierte Endprüfeinrichtung gepresster und maschinell bearbeiteter Teile
- Aussortieren von Fremd- und Schlechtheilen
- Flexibler Typenwechsel in kurzen Intervallen
- Reduktion des manuellen Aufwands

#### Die Lösung

- Identbox-Standardgerät
- 100% Prüfung aller ausgehenden Teile
- Umrüsten auf verschiedene Produktvarianten per Knopfdruck

#### Die Vorteile

- Vollautomatisierte Lösung
- Deutliche Steigerung der Produktivität
- Einheitlich hohe Qualität
- Flexibler Wechsel der Prüfteile im Abstand von 2–3 Stunden
- Platzsparende Lösung

## Die Checkbox – konkurrenzlos wirtschaftlich



#### Optoelektronische Endprüfung für Befestigungselemente

Vergleicht man die Anforderungen an industrielle Produktion heute mit denen vor 20 Jahren, stellt man fest: Qualität stand schon immer im Fokus der Bemühungen. Neu ist die ständige Verbesserung in den Bereichen Produktivität, Kosten und Wirtschaftlichkeit. Auch für Jinhap Industries mit Sitz in Daejeon, Korea, ist Qualität ein zentraler Erfolgsfaktor im Wettbewerb und Basis für die Zufriedenheit der Kunden. Nicht zuletzt deshalb konnte sich das Unternehmen in den vergangenen 20 Jahren als Zulieferer großer Automobilhersteller qualifizieren und bewähren – eine Zertifizie-

rung nach ISO 9002 ist für Jinhap deshalb selbstverständlich. Daneben sieht Jinhap eine große Bedeutung darin, diese hochwertigen Produkte zu einem attraktiven Preis anzubieten.

#### Checkbox – flexibel in die Zukunft

In diesem Zusammenhang ist die Identbox aus der Checkbox-Familie von Festo das ideale Instrument, diese Ziele umzusetzen. Die Firma Jinhap Industry setzt die Identbox als optoelektronische Endprüfeinrichtung für Befestigungselemente in 31 Varianten ein. Zu diesen Teilen gehören Bolzen, Schrauben, Hydraulikverschraubungen und speziell angefertigte, kaltgepresste Maschinenelemente für die Automobil- und Elektronikindustrie. Die optische Erkennungs- und Prüfeinrichtung separiert dabei Gut- und Schlechtheile und führt die Gutteile direkt dem Verpackungsprozess zu. Unter anderem prüft sie auf Verfor-

mungen von Gewinden, exakte Länge, Gewindelänge und beschädigte oder verbogene Exemplare.

#### Das Ergebnis

Im Vergleich zur früheren Lösung stellt sich die Identbox durchweg als wirtschaftlichere Alternative dar: Die bisherige personalintensive Endkontrolle wurde manuell oder mit einfachen Hilfseinrichtungen durchgeführt. Neben hohen Lohnkosten waren bislang schwankende Qualitätslevel die Folge. Mit der Identbox lässt sich ein höherer Mengendurchsatz mit gleichbleibend hohem Qualitätsniveau realisieren. Zudem ermöglicht sie einen schnellen Wechsel zwischen den zu prüfenden Teilen. Hohe Umrüstzeiten gehören damit der Vergangenheit an.

Weitere Informationen zur Checkbox gibt's auch im Internet unter [www.festo.com/](http://www.festo.com/)