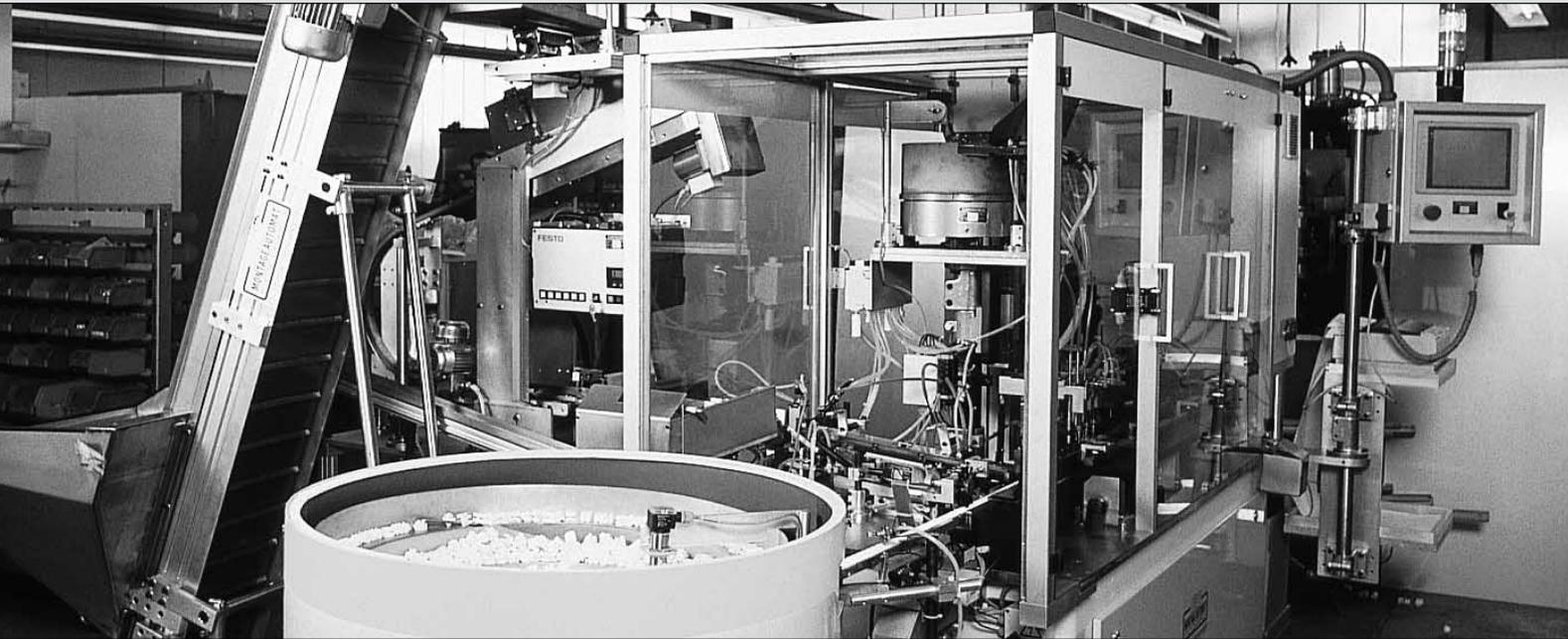


Die Festo Checkbox in der Anwendung: Schnelles Zuführen für höchste Produktivität

FESTO



EC-Montageautomaten GmbH, Schorndorf

Vollautomatische Montage von Lüsterklemmen mit der Festo Identbox

Die Aufgabe

- Höhere Produktionsgeschwindigkeiten
- Bessere Anlagenverfügbarkeit
- Reduzierung von Ausschuß
- Qualitätssicherung

Die Lösung

- Festo Identbox – Standardgerät:
- Berührungslose Lageerkennung
 - Kleinbauendes System
 - Qualitätsdatenerfassung
 - Nur ein Prüfsystem für die Gesamtanlage

Die Vorteile

- Kosten sparen beim Projektieren
- Zeit gewinnen bei der Inbetriebnahme
- Flexibler, sicherer Anlagenbetrieb

Hohe Produktionsmenge, hohe Qualität!

1200 Teile pro Minute – 0 Fehler pro Schicht!



Wenn Kunden von der Zeiterparnis ihrer Produktionsabläufe leben, werden vom Hersteller der Montageautomaten Kunststücke verlangt. Solche liefert das Maschinenbauunternehmen EC-Montageautomaten GmbH. Für Montage- und Handhabungsanlagen unterschiedlichster Branchen wie der Elektronik, Medizintechnik, Pharmazie, Automobil- und Möbelindustrie-Applikationen, die weltweit erfolgreich arbeiten. Produktivitätsfaktor Nummer eins der Montageautomaten ist



die Teile...



die Identbox...



die Anlage...

die Checkbox-Familie von Festo, denn sie gewährleistet, daß die Zuführtechnik problemlos auf die jeweils verschiedene Aufgabe anwendbar und für den Endanwender leicht verständlich und bedienbar ist.

Zuführen und Prüfen bei der Montage von Lüsterklemmen

Der Ausbau von Produktionskapazität war der Grund einen neuen Montageautomaten für Lüsterklemmen zu konzipieren. Die Anforderungen gegenüber konventionellen Lösungen waren höhere Produktionsgeschwindigkeiten, bessere Anlagenverfügbarkeit, reduzierte Ausschußrate, prozeßsimultane Erfassung der Qualitäts- und Produktionsdaten. Das Klemmengehäuse aus Kunststoff, der Metalleinsatz und die Schraube müssen dem Montageautomaten vollautomatisch zugeführt werden.

Die Identbox erkennt, prüft und fördert

Das optische Erkennen der Identbox erlaubt eine hohe Prüf- und Fördergeschwindigkeit. Dadurch können alle drei Pufferstrecken über ein Prüfsystem versorgt werden. Das spart Platz, Kosten und Zeit. Das Zuführen des Klemmeneinsatzes erfolgt über eine Vereinzelungsanlage, bestehend aus Schüttvorrichtung, Teilebunker und Transportband. Deformierte Einsätze oder Fremdteile werden in einen Ausschußbehälter ausgeblasen. Die falsch orientierten Gutteile werden in den Materialbunker zurückgeführt.

Die Aufgabe

- Produktionsgeschwindigkeit erhöhen
- Höhere Anlagenverfügbarkeit

- Prozeßsimultanes Erfassen der Produktionsdaten
- Sicheres Zuführen je nach Teilequalität und -lage
- Reduzieren von Zeit und Kosten

Die Lösung

- Schnelle Inbetriebnahme und einfaches Bedienen auch für den Endkunden.
- Synchrones Bedienen der drei Pufferstrecken erhöht die Produktivität über nur ein Prüfsystem zur Lage- und Qualitätskontrolle.
- Ausblasen der Schlechtheile in einen Ausschußbehälter.
- Falsch orientierte Teile werden in den Materialbunker zurückgeführt.
- Exakte Prüfergebnisse und hohe Systemzuverlässigkeit reduzieren Störungen.

Die Vorteile

- Kosten sparen beim Projektieren durch
- Sofort-Funktionstest
 - Vollfunktionales Basisgerät
 - Modulare Bauweise
 - Definierte Schnittstellen
- Zeit gewinnen beim Inbetriebnehmen durch
- selbstlernende Teach-in-Funktion
 - Integration in die Maschinensteuerung
 - Keine aufwendige Justage oder Konfiguration vor Ort

Flexibler, sicherer Anlagenbetrieb durch

- schnelles Umrüsten des Typenspeichers
- Maschinen-, Qualitäts- und Produktionsüberwachung über Statistikfunktionen
- Hohe Bedienfreundlichkeit
- Störungempfindlichkeit und Wartungsfreiheit

Festo AG & Co.

Postfach
D-73726 Esslingen
Telefon 07 11/34 67-5 36
Telefax 07 11/34 67-6 16
E-mail asr@festo.com
<http://www.festo.com>