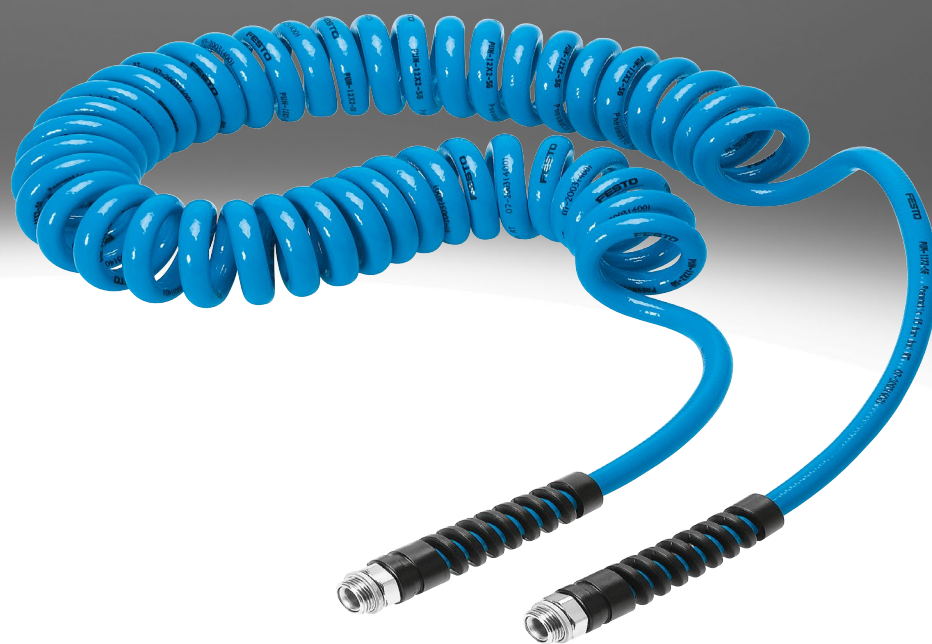
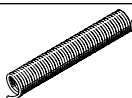
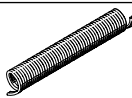


Vista general tubos de plástico espirales

FESTO



Cuadro general del producto

Versión	Código del producto	Ø [mm]	Color			Medio de funcionamiento		
			Azul	Negro	Azul/negro	Aire comprimido	Vacío	Agua
Tubos flexibles en espiral		Diámetro exterior						
	PUN-S Poliuretano	4 6 8 10 12	■	■	–	■	■	–
	PUN-S-DUO Poliuretano Par de tubos flexibles	4 6 8 10 12	–	–	■	■	■	–
Tubos flexibles en espiral, confeccionados		Diámetro interior						
	PUN-SG Poliuretano	6,4 7,9	■	–	–	■	■	–
	PPS Poliamida	4,75 6,35	■	–	–	■	■	–

- - **Nota**

El término "agua" aquí utilizado hace referencia a agua corriente líquida y sin hielo. La idoneidad de los productos para cualquier tipo de agua modificada, p. ej., agua desmineralizada, agua salada o agua con aditivos, así como agua en fase de vapor debe consultarse por separado.

La idoneidad de los productos para el agua no debe entenderse como certificación para, p. ej., aplicaciones de agua potable.

Cuadro general del producto

Código del producto	Sin halógenos	Sin sustancias que afectan el proceso de pintura FN 942010	Apropiado para cadenas de arrastre	Certificación TÜV	Resistencia					Dureza Shore ²⁾	→ Página/ Internet
					Sustancias químicas	Microbios	Radiación ultravioleta	Hidrólisis	Fisuras por tensión		
Tubos flexibles en espiral											
PUN-S	■	■	■	■	–	–	++ ¹⁾	+	++	D 52 ±3	pun-s
PUN-S-DUO	■	■	■	■	–	–	+	+	+	D 52 ±3	pun-s
Tubos flexibles en espiral, confeccionados											
PUN-SG	■	■	–	–	+	++	+	++	+	A 87 ±3	pun-sg
PPS	■	■	■	–	+	++	+	+	+	–	pps

++ Apropiado

+ Apropiado con limitaciones (bajo demanda)

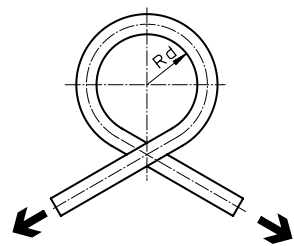
– No apropiado

1) Válido para versión de color negro

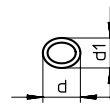
2) Los valores se han determinado con placas de comprobación. Los valores determinados en tubos flexibles podrían variar.

Procedimiento de medición

Radio de flexión de relevancia para el caudal R_d



El tubo flexible se dobla en el mismo sentido de su flexión natural, hasta que el diámetro exterior del tubo se reduzca un 5 %.
A continuación se obtiene el valor R_d matemáticamente. No se produce una reducción del caudal hasta que se alcanza R_d .

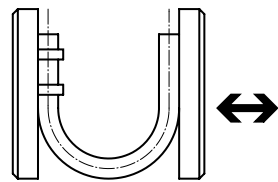


Sección reducida del tubo flexible debido a la flexión.

d = Diámetro exterior del tubo flexible sin deformación

d_1 = Diámetro exterior del tubo flexible deformado

Radio de flexión mínimo $R_{mín}$



El tubo flexible fijado a la placa básica se dobla hasta que la deformación provoca un pliegue del tubo. El valor medido es el radio de flexión mínimo $R_{mín}$. Este $R_{mín}$ tiene como consecuencia una reducción considerable del caudal.

Longitudes

	Longitud de trabajo	Con carga de tracción, 80 % de la extensión máxima
	Longitud de bloque	Sin carga de tracción



Nota

La longitud útil corresponde al 80 % de la extensión máxima admisible. Esta extensión máxima determina el límite inmediatamente anterior a la deformación.