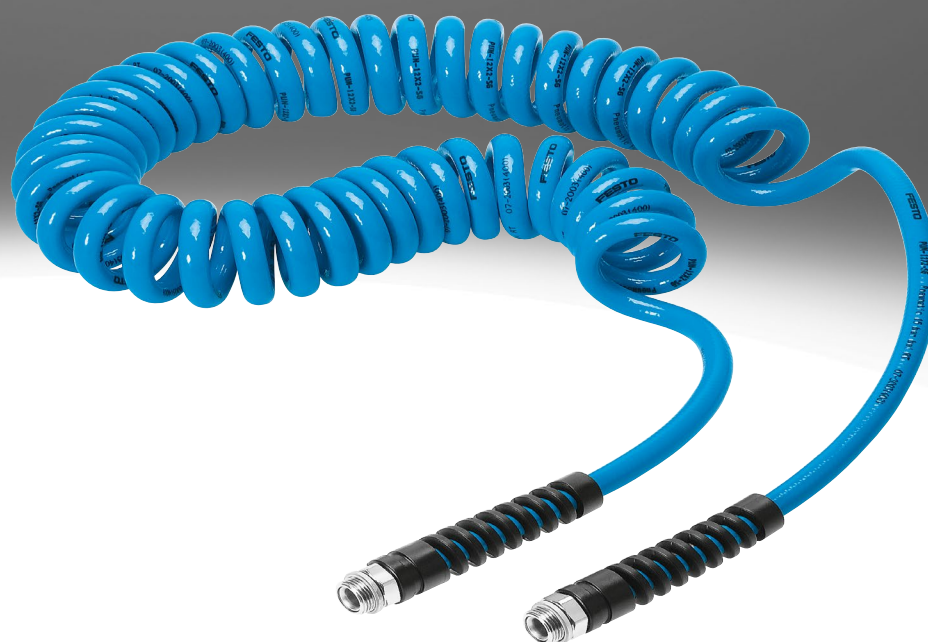


Übersicht Spiral-Kunststoffschläuche

FESTO



Lieferübersicht

Ausführung	Typ	Ø [mm]	Farbe			Betriebsmedium		
			blau	schwarz	blau/schwarz	Druckluft	Vakuum	Wasser
Spiralschläuche		Außen-Ø						
	PUN-S Polyurethan	4 6 8 10 12	■	■	–	■	■	–
	PUN-S-DUO Polyurethan Schlauchpaar	4 6 8 10 12	–	–	■	■	■	–
Spiralschläuche, konfektioniert		Innen-Ø						
	PUN-SG Polyurethan	6,4 7,9	■	–	–	■	■	–
	PPS Polyamid	4,75 6,35	■	–	–	■	■	–


Hinweis

Unter dem hier verwendeten Wasserbegriff wird flüssiges, eisfreies Leitungswasser verstanden. Die Eignung der Produkte für in irgendeiner Form verändertes Wasser wie z.B. entmineralisiertes Wasser, Salzwasser oder Wasser mit Zusätzen sowie Wasser in der Dampfphase muss gesondert angefragt werden.

Die Eignung der Produkte für Wasser ist nicht im Sinne einer Zulassung für z.B. Trinkwasseranwendungen zu verstehen.

Lieferübersicht

Typ	Halogen-frei	LABS-frei FN 942 010	Schlepp-kettentauglich	TÜV-Zulas-sung	Beständigkeit					Shore-Härte ²⁾	→ Internet
					Chemika-lien	Mikroben	UV-Be-strahlung	Hydrolyse	Span-nungsrisse		
Spiralschläuche											
PUN-S	■	■	■	■	–	–	++ ¹⁾	+	++	D 52 ±3	pun-s
PUN-S-DUO	■	■	■	■	–	–	+	+	+	D 52 ±3	pun-s
Spiralschläuche, konfektioniert											
PUN-SG	■	■	–	–	+	++	+	++	+	A 87 ±3	pun-sg
PPS	■	■	■	–	+	++	+	+	+	–	pps

++ Gute Eignung

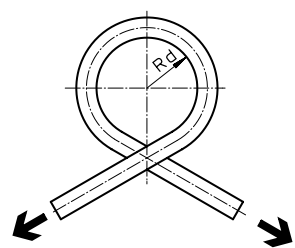
+ Beschränkte Eignung (auf Anfrage)

– Nicht geeignet

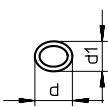
1) Gilt für Farbe schwarz

2) Werte sind an Prüfplatten ermittelt. An Schläuchen ermittelte Werte können abweichen.

Messverfahren
Durchflussrelevanter Biegeradius R_d

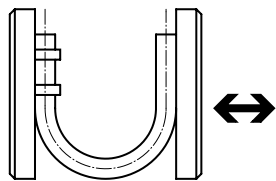


Der Schlauch wird in Richtung seiner Eigenkrümmung gebogen bis eine Abflachung von 5% des Schlauchaußen- $\varnothing$ eintritt. Danach wird R_d rechnerisch ermittelt. Eine Durchflussreduzierung findet bis Erreichen von R_d nicht statt.



Durch Schlauchbiegung abgeflachter Querschnitt.
 d = unverformter Schlauchaußen- $\varnothing$
 $d1$ = verformter Schlauchaußen- $\varnothing$

Minimaler Biegeradius R_{min}



Der auf der Grundplatte fixierte Schlauch wird solange gebogen bis die Deformierung zum Knick führt. Der gemessene Wert ist der minimale Biegeradius R_{min} . Dieser R_{min} führt zu erheblichen Durchflussreduzierungen.

Längenangaben		
	Arbeitslänge	mit Zugbelastung, 80% der maximalen Strecklänge
	Blocklänge	ohne Zugbelastung

 **Hinweis**
Die Arbeitslänge beträgt 80% der maximal zulässigen Ausdehnung. Diese maximale Ausdehnung ist der Grenzwert bevor eine bleibende Verformung stattfindet.