

Cilindro de fuelle EB

FESTO



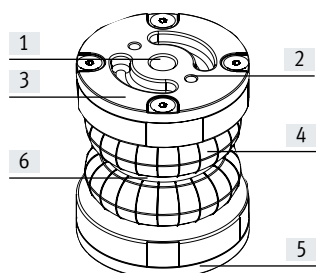
Características

Características

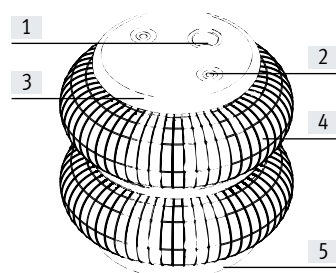
- Apto para la utilización en condiciones ambientales difíciles y con polvo
- Apto para utilizar bajo el agua
- Construcción robusta
- Amplio margen de fuerzas de 1 ... 50 kN
- Altura de montaje reducida
- Sin efecto stick-slip
- No precisa mantenimiento

Los cilindros de fuelle pueden utilizarse como actuadores y como amortiguadores neumáticos. Mediante la alimentación y la descarga de aire, los cilindros de fuelle actúan como elemento de accionamiento. Al aumentar la carrera, disminuye la fuerza generada en función del diámetro del fuelle. Aplicando una presión permanente, los cilindros de fuelle pueden utilizarse como elemento de amortiguación. La sencilla estructura está compuesta de dos placas base metálicas con un fuelle de goma fijado a ellas. No tienen elementos hermetizantes ni partes mecánicas móviles. Los cilindros de fuelle son actuadores de simple efecto que no necesitan muelle de reposición, ya que la reposición se consigue aplicando una fuerza externa.

EB-80



EB-145 ... 385

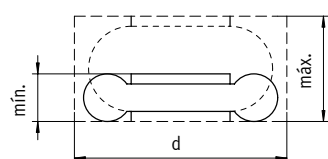


- [1] Conexión neumática
- [2] Rosca de fijación
- [3] Placa base superior
- [4] Fuelle
- [5] Placa base inferior
- [6] Anillo

Requerimientos para el empleo de un cilindro de fuelle

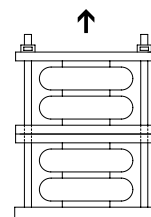
Espacio necesario

Debe tenerse en cuenta el lugar de instalación para que el cilindro de fuelle no entre en contacto con otras partes de la máquina a causa de la dilatación.



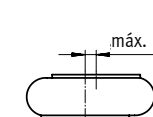
Montaje combinado

Si se emplean dos o más cilindros de fuelle, las placas de montaje necesarias entre los cilindros deben guiarse para evitar un desprendimiento lateral.



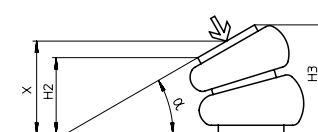
Desplazamiento lateral

No se debe superar el desplazamiento máx. lateral.



Montaje inclinado

Para que no se puedan tocar las paredes del fuelle, no se debe superar el ángulo de inclinación α .



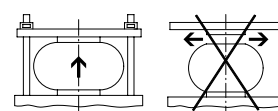
Altura mínima

La altura del cilindro de fuelle no debe ser inferior a una altura mínima, puesto que de lo contrario se dañaría.

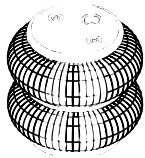


Altura máxima

La altura del cilindro de fuelle no debe superar una altura máxima para no sufrir daños.



Cuadro general del producto

Cuadro general del producto						
Función	Ejecución	Tipo	Tamaño	Carrera [mm]	Fuerza de avance ¹⁾ [kN]	Altura de funcionamiento recomendada [mm]
Simple efecto		Cilindro de fuelle simple	80	20	1,7	60
			145	60	3,2	90
			165	65	5,7	90
			215	80	8,3	110
			250	85	11,9	110
			325	95	21,8	130
			385	115	31,6	145
		Cilindro de fuelle doble	80	45	1,4	90
			145	100	2,4	160
			165	125	3,8	175
			215	155	8,0	190
			250	185	10,7	210
			325	215	20,6	240
			385	230	31,5	250

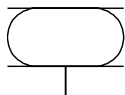
1) Con la altura de funcionamiento recomendada y una presión de funcionamiento de 6 bar

Códigos del producto

001	Serie	
EB	Fuelle, de simple efecto	
002	Tamaños	
80	80	
145	145	
165	165	
215	215	
250	250	
325	325	
385	385	

003	Carrera	
20	20	
45	45	
60	60	
65	65	
80	80	
85	85	
95	95	
100	100	
115	115	
125	125	
155	155	
185	185	
215	215	
230	230	

Hoja de datos



- Ø - Diámetro
80 ... 385 mm
- l - Carrera 20 ... 230 mm



Especificaciones técnicas generales

Tamaño	80	145	165	215	250	325	385
Conexión neumática	G1/4	G1/8	G1/4	G3/4	G3/4	G1/4	G1/4
Carrera							
Cilindro de fuelle simple [mm]	20	60	65	80	85	95	115
Cilindro de fuelle doble [mm]	45	100	125	155	185	215	230
Modo de operación	De simple efecto						
Tipo de fijación	Con rosca interior						
Posición de montaje	Indistinta						

Condiciones de funcionamiento y del entorno

Tamaño	80	145	165	215	250	325	385
Medio de funcionamiento	Aire comprimido según ISO 8573-1:2010 [-:-:4]						
Nota sobre el medio de funcionamiento/de mando ¹⁾	No es posible el funcionamiento con presencia de aceite						
Presión de funcionamiento [bar]	0 ... 8						
Temperatura ambiente [°C]	-40 ... +70						
Resistencia a la corrosión CRC ²⁾	- 2						

1) Otros medios de funcionamiento bajo demanda

2) Clase de resistencia a la corrosión CRC 2 según la norma de Festo FN 940070

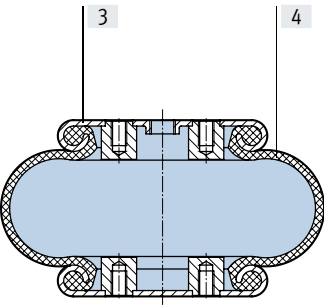
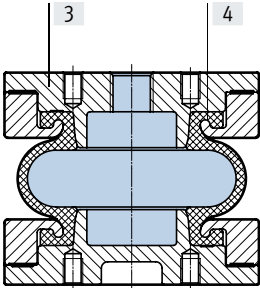
Exposición moderada a la corrosión. Aplicación en interiores en los que puede producirse condensación. Piezas exteriores visibles cuya superficie debe cumplir requisitos esencialmente decorativos y que están en contacto directo con las atmósferas habituales en entornos industriales.

Pesos [g]

Tamaño	80	145	165	215	250	325	385
Cilindro de fuelle simple	500	900	1200	2000	2300	4100	5900
Cilindro de fuelle doble	500	1100	1500	2300	3000	4800	6900

Hoja de datos

Materiales	
Vista en sección	EB-145 ... 385
EB-80	



Tamaño	80	145	165	215	250	325	385
[3] Cuerpo	Fundición de aluminio	Acero galvanizado					
[4] Fuelle	CR	NR/BR					
– Nota sobre los materiales	Sin cobre ni PTFE						
	En conformidad con la Directiva 2002/95/CE (RoHS)						

Fuerzas [N]							
Tamaño	80	145	165	214	250	325	385
Cilindro de fuelle simple							
Desarrollo fuerza-carrera	→ Página 7						
Fuerza de reposición	400	120	200	200	200	300	300
Cilindro de fuelle doble							
Desarrollo fuerza-carrera	→ Página 9						
Fuerza de reposición	200	200	200	200	200	300	400

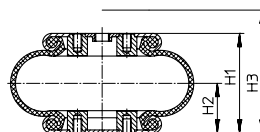
 **Nota**

- Los cilindros de fuelle únicamente deben avanzar hasta topar con una pieza o bien estar provistos de topes de limitación de carrera en los extremos de la carrera puesto que, de lo contrario, la carga aplicada sobre la pared del fuelle sería excesiva o podrían producirse daños internos.
- Para conseguir comprimir el cilindro de fuelle a la altura mínima es necesario aplicar una fuerza de reposición. Esta se consigue, en la mayoría de las aplicaciones, por la fuerza que ejerce el peso de la pieza.
- Para la absorción de las fuerzas se debe emplear toda la superficie de apoyo de las placas superior e inferior.
- Antes de desmontar los cilindros de fuelle, es necesario purgar el aire.
- Durante el funcionamiento del cilindro de fuelle, la pared del fuelle no debe entrar en contacto con otros componentes.

Hoja de datos

Fuerza de avance F y volumen del fuelle V en función de la carrera H

El diagrama muestra el cambio de la fuerza de avance F aplicando diversas presiones de trabajo y el cambio del volumen V del fuelle. En ambos casos, el cambio se muestra en función de la carrera del cilindro. Para conseguir las fuerzas indicadas, es imprescindible respetar la altura mínima de montaje H2.



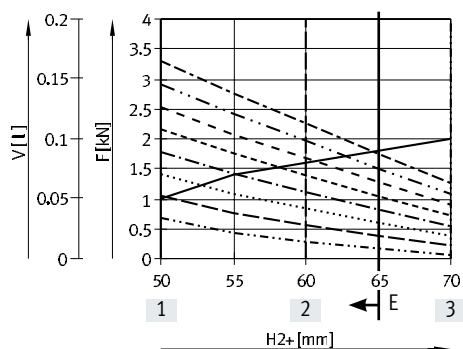
H1 = Altura de funcionamiento recomendada

H2 = Altura mín. de montaje

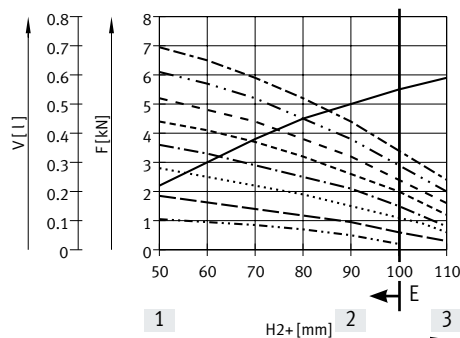
H3 = Altura máx. de extensión

Cilindro de fuelle simple

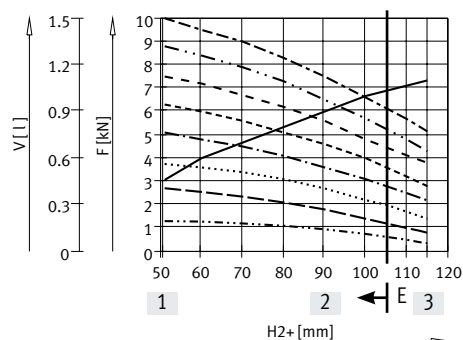
EB-80-20



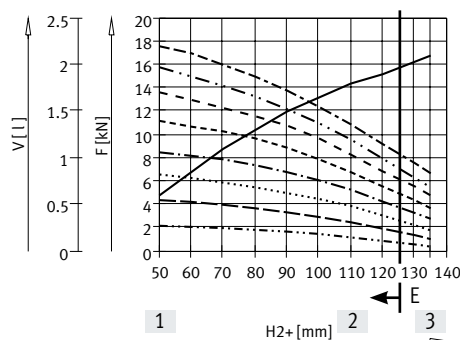
EB-145-60



EB-165-65



EB-215-80



[1] Altura mín. de montaje

[2] Altura de funcionamiento recomendada para aplicación de amortiguación con 6 bar

[3] Altura máx. de extensión

E Margen de aplicación preferente: fuera de este margen, se reduce la fuerza a un nivel para el que se recomienda utilizar el siguiente tamaño mayor.

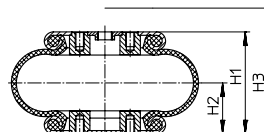
— Volumen
 1 bar
 - - - - - 2 bar
 3 bar
 - · - · - 4 bar
 - - - - - 5 bar

- - - - - 6 bar
 - · - · - 7 bar
 - - - - - 8 bar

Hoja de datos

Fuerza de avance F y volumen del fuelle V en función de la carrera H

El diagrama muestra el cambio de la fuerza de avance F aplicando diversas presiones de trabajo y el cambio del volumen V del fuelle. En ambos casos, el cambio se muestra en función de la carrera del cilindro. Para conseguir las fuerzas indicadas, es imprescindible respetar la altura mínima de montaje H2.



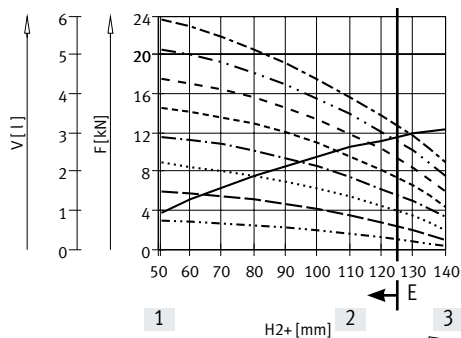
H1 = Altura de funcionamiento recomendada

H2 = Altura mín. de montaje

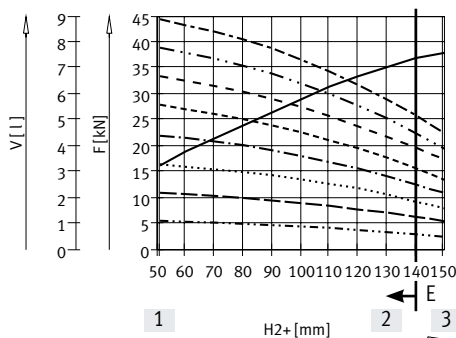
H3 = Altura máx. de extensión

Cilindro de fuelle simple

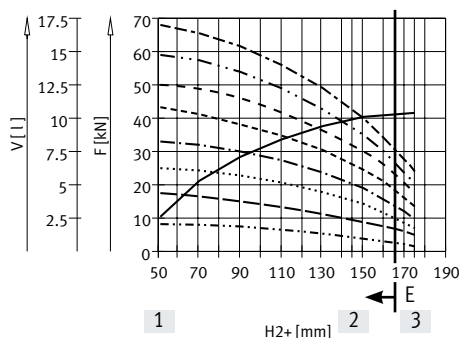
EB-250-85



EB-325-95



EB-385-115



[1] Altura mín. de montaje

[2] Altura de funcionamiento recomendada para aplicación de amortiguación con 6 bar

[3] Altura máx. de extensión

E Margen de aplicación preferente: fuera de este margen, se reduce la fuerza a un nivel para el que se recomienda utilizar el siguiente tamaño mayor.

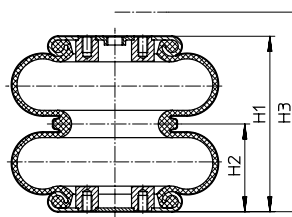
Volumen
 1 bar
 - - - - - 2 bar
 3 bar
 - - - - - 4 bar
 5 bar

- - - - - 6 bar
 - . . . - 7 bar
 8 bar

Hoja de datos

Fuerza de avance F y volumen del fuelle V en función de la carrera H

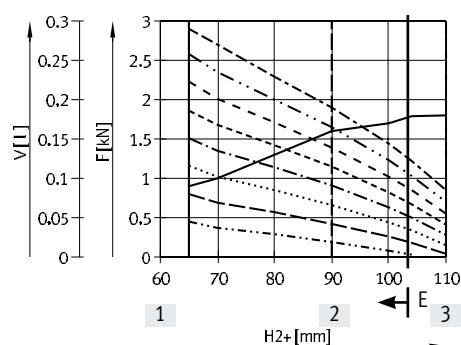
El diagrama muestra el cambio de la fuerza de avance F aplicando diversas presiones de trabajo y el cambio del volumen V del fuelle. En ambos casos, el cambio se muestra en función de la carrera del cilindro. Para conseguir las fuerzas indicadas, es imprescindible respetar la altura mínima de montaje H2.



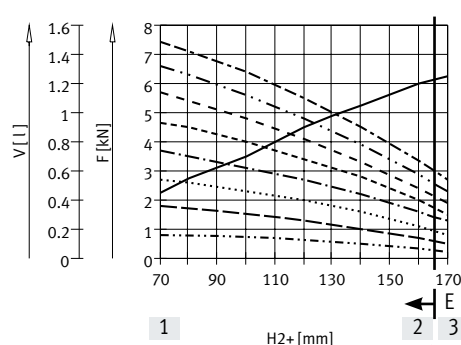
H1 = Altura de funcionamiento recomendada
H2 = Altura mín. de montaje
H3 = Altura máx. de extensión

Cilindro de fuelle doble

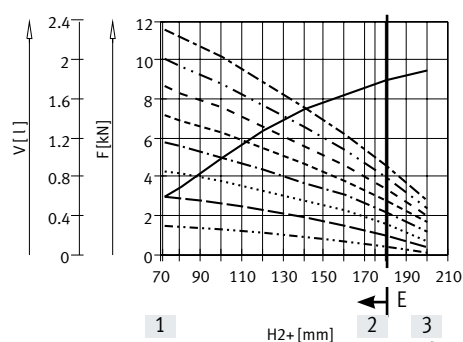
EB-80-45



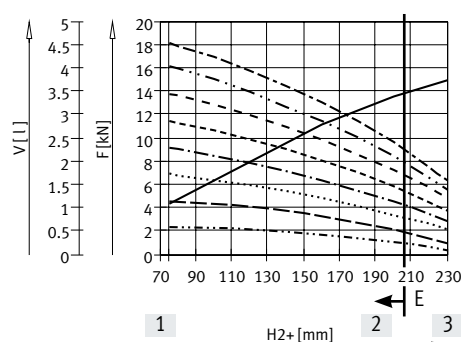
EB-145-100



EB-165-125



EB-215-155



- [1] Altura mín. de montaje
[2] Altura de funcionamiento recomendada para aplicación de amortiguación con 6 bar
[3] Altura máx. de extensión
E Margen de aplicación preferente: fuera de este margen, se reduce la fuerza a un nivel para el que se recomienda utilizar el siguiente tamaño mayor.

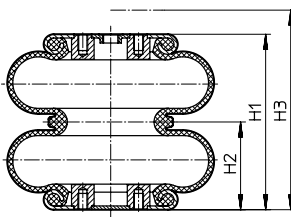
— Volumen
- - - - - 1 bar
- . - . - 2 bar
..... 3 bar
- . - . - 4 bar
- - - - - 5 bar

- - - - - 6 bar
- . - . - 7 bar
- - - - - 8 bar

Hoja de datos

Fuerza de avance F y volumen del fuelle V en función de la carrera H

El diagrama muestra el cambio de la fuerza de avance F aplicando diversas presiones de trabajo y el cambio del volumen V del fuelle. En ambos casos, el cambio se muestra en función de la carrera del cilindro. Para conseguir las fuerzas indicadas, es imprescindible respetar la altura mínima de montaje H2.

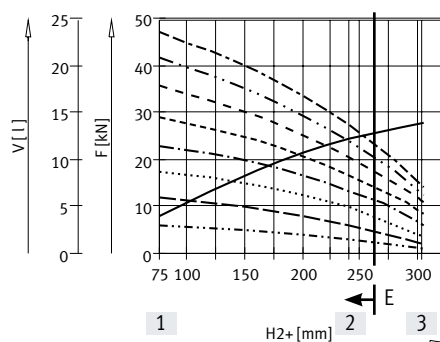
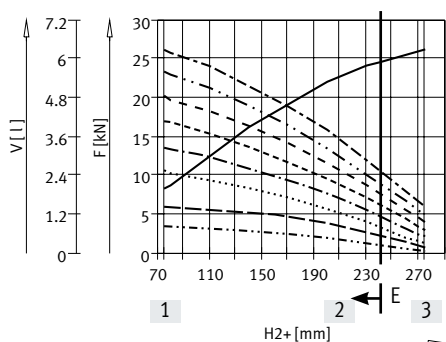


H1 = Altura de funcionamiento recomendada
H2 = Altura mín. de montaje
H3 = Altura máx. de extensión

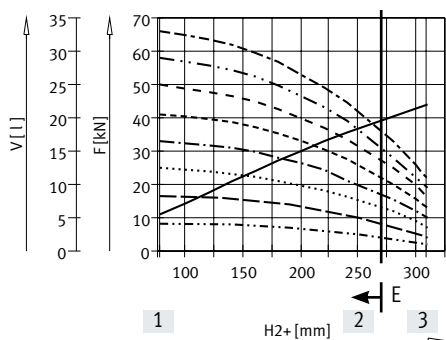
Cilindro de fuelle doble

EB-250-185

EB-325-215



EB-385-230



- [1] Altura mín. de montaje
- [2] Altura de funcionamiento recomendada para aplicación de amortiguación con 6 bar
- [3] Altura máx. de extensión
- E Margen de aplicación preferente: fuera de este margen, se reduce la fuerza a un nivel para el que se recomienda utilizar el siguiente tamaño mayor.

— Volumen
 1 bar
 - - - - - 2 bar
 3 bar
 - - - - - 4 bar
 - - - - - 5 bar

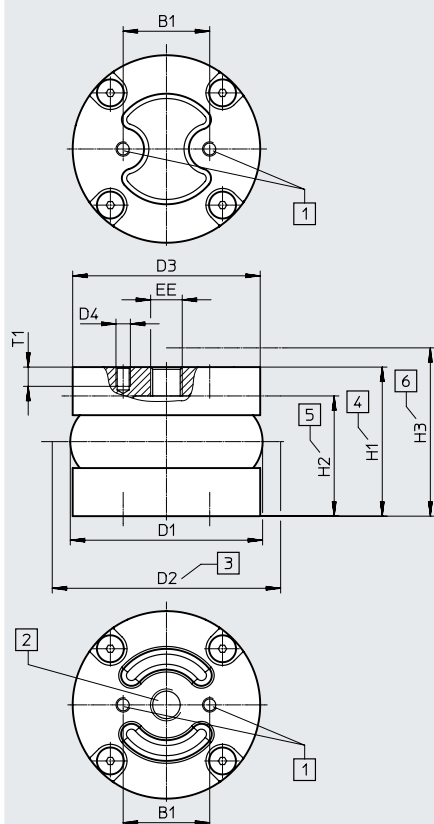
- - - - - 6 bar
 - . - . - 7 bar
 - - - - - 8 bar

Hoja de datos

Dimensiones

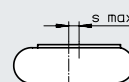
Descarga de datos CAD → www.festo.com

Cilindro de fuelle simple – EB-80

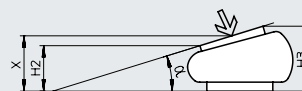


- | | |
|---------------------------------------|--|
| [1] Rosca de fijación | [4] Altura de funcionamiento recomendada |
| [2] Conexión de aire comprimido | [5] Altura mín. de montaje |
| [3] Espacio necesario para el montaje | [6] Altura máx. de extensión |

Desplazamiento máximo entre las superficies de fijación:



Los cilindros de fuelle pueden ejecutar su carrera a lo largo de una trayectoria circular, para lo cual no deben exceder el ángulo de inclinación α . Para el dimensionado hay que asegurar que el cilindro de fuelle nunca baje de la altura mínima ni supere la altura máxima en ningún punto.



Código del producto	B1	D1 ø máx.	D2 ø	D3 ø	D4	EE
EB-80-20	36	80	95	78	M6	G1/4

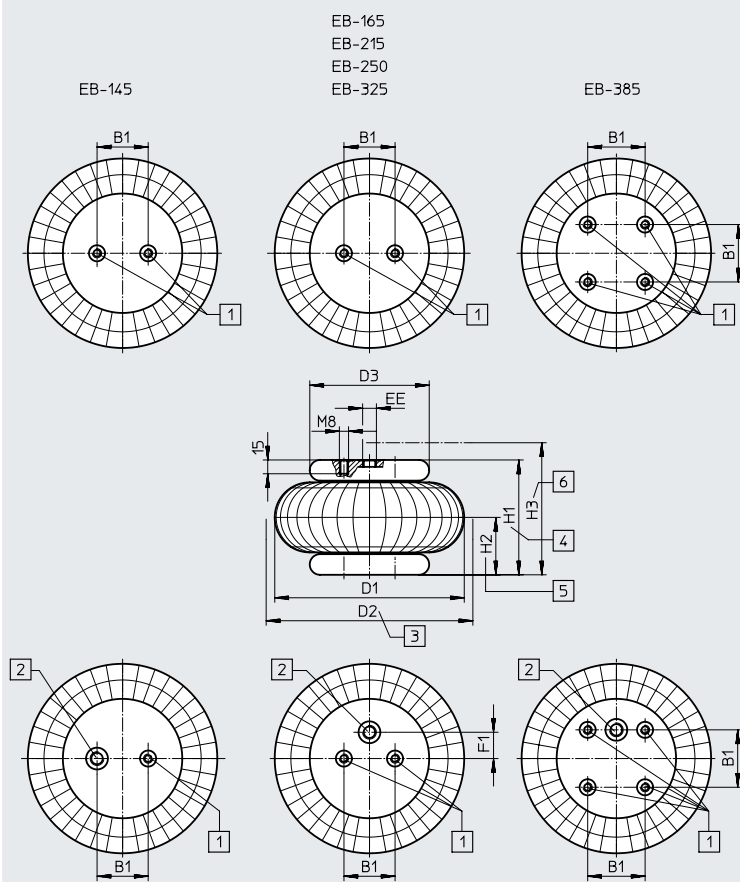
Código del producto	H1	H2 mín.	H3 máx.	T1 mín.	S _{máx}	Ángulo de inclinación α máx.
EB-80-20	60	50	70	8	5	10°

Hoja de datos

Dimensiones

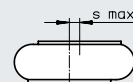
Descarga de datos CAD → www.festo.com

Cilindro de fuelle simple – EB-145 ... 385

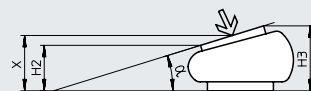


- [1] Rosca de fijación
 [2] Conexión de aire comprimido
 [3] Espacio necesario para el montaje
 [4] Altura de funcionamiento recomendada
 [5] Altura mín. de montaje
 [6] Altura máx. de extensión

Desplazamiento máximo entre las superficies de fijación:



Los cilindros de fuelle pueden ejecutar su carrera a lo largo de una trayectoria circular, para lo cual no deben exceder el ángulo de inclinación α . Para el dimensionado hay que asegurar que el cilindro de fuelle nunca baje de la altura mínima ni supere la altura máxima en ningún punto.



Código del producto	B1	D1 Ø máx.	D2 Ø	D3 Ø	D4	EE	F1
	±0,2						±0,2
EB-145-60	20	145	160	90	M8	G1/8	–
EB-165-65	44,5	165	180	108	M8	G1/4	0
EB-215-80	70	215	230	141	M8	G3/4	0
EB-250-85	89	250	265	161	M8	G3/4	38,1
EB-325-95	157,5	325	340	228	M8	G1/4	73
EB-385-115	158,8	385	400	287	M8	G1/4	79,4

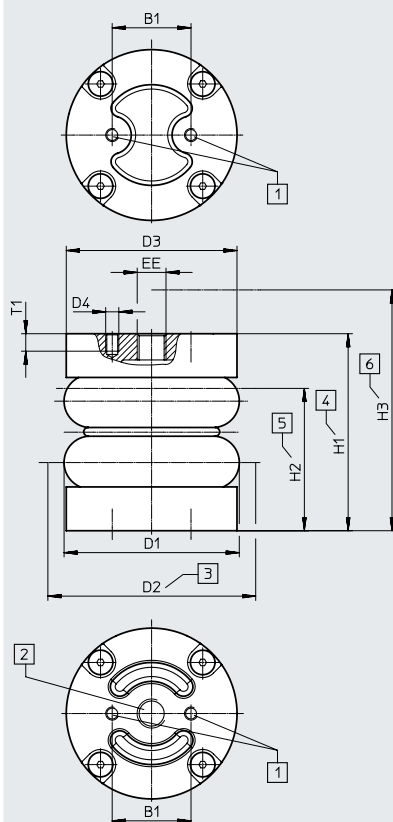
Código del producto	H1	H2 mín.	H3 máx.	T1 mín.	S _{máx}	Ángulo de inclinación α máx.
EB-145-60	90	50	110	15	10	20°
EB-165-65	90	51	115	15	10	20°
EB-215-80	110	50	135	15	10	20°
EB-250-85	110	51	140	15	10	20°
EB-325-95	130	51	150	15	10	15°
EB-385-115	145	51	175	15	10	15°

Hoja de datos

Dimensiones

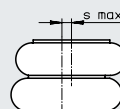
Descarga de datos CAD → www.festo.com

Cilindro de fuelle doble – EB-80

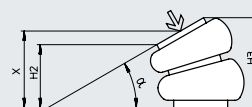


- | | |
|---------------------------------------|--|
| [1] Rosca de fijación | [4] Altura de funcionamiento recomendada |
| [2] Conexión de aire comprimido | [5] Altura mín. de montaje |
| [3] Espacio necesario para el montaje | [6] Altura máx. de extensión |

Desplazamiento máximo entre las superficies de fijación:



Los cilindros de fuelle pueden ejecutar su carrera a lo largo de una trayectoria circular, para lo cual no deben exceder el ángulo de inclinación α . Para el dimensionado hay que asegurar que el cilindro de fuelle nunca baje de la altura mínima ni supere la altura máxima en ningún punto.



Código del producto	B1	D1 Ø máx.	D2 Ø	D3 Ø	D4	EE
EB-80-45	36	80	95	78	M6	G1/4

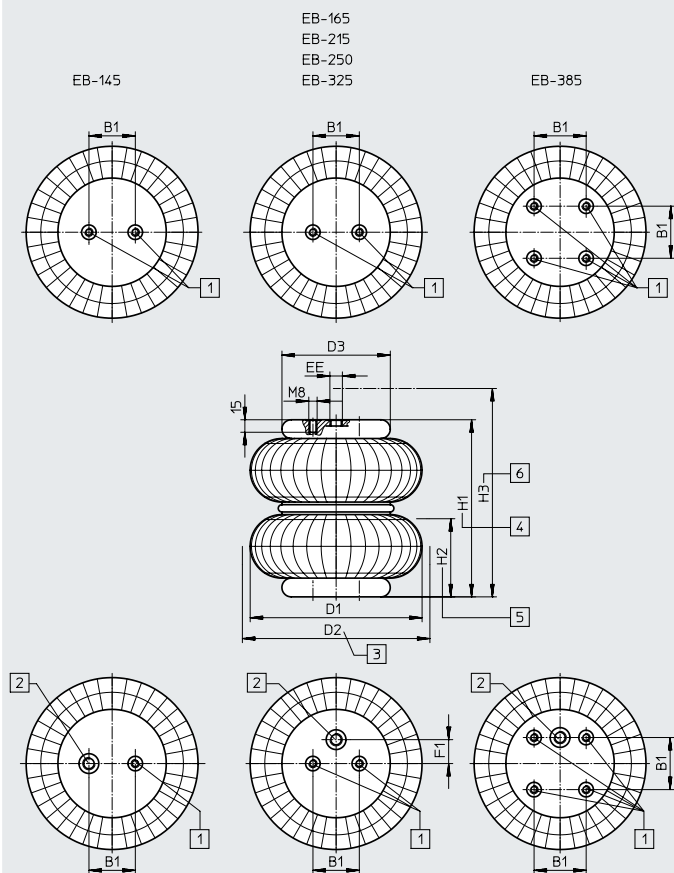
Código del producto	H1	H2 mín.	H3 máx.	T1 mín.	$s_{\text{máx}}$	Ángulo de inclinación α máx.
EB-80-45	90	65	110	8	10	15°

Hoja de datos

Dimensiones

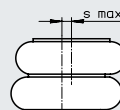
Descarga de datos CAD → www.festo.com

Cilindro de fuelle doble – EB-145 ... 385

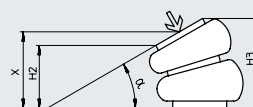


- [1] Rosca de fijación
 [2] Conexión de aire comprimido
 [3] Espacio necesario para el montaje
 [4] Altura de funcionamiento recomendada
 [5] Altura mín. de montaje
 [6] Altura máx. de extensión

Desplazamiento máximo entre las superficies de fijación:



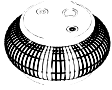
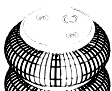
Los cilindros de fuelle pueden ejecutar su carrera a lo largo de una trayectoria circular, para lo cual no deben exceder el ángulo de inclinación α . Para el dimensionado hay que asegurar que el cilindro de fuelle nunca baje de la altura mínima ni supere la altura máxima en ningún punto.



Código del producto	B1 ±0,2	D1 ∅ máx.	D2 ∅	D3 ∅	D4	EE	F1 ±0,2
EB-145-100	20	145	160	90	M8	G1/8	–
EB-165-125	44,5	165	180	108	M8	G1/4	0
EB-215-155	70	215	230	141	M8	G3/4	0
EB-250-185	89	250	265	161	M8	G3/4	38,1
EB-325-215	157,5	325	340	228	M8	G1/4	73
EB-385-230	158,8	385	400	287	M8	G1/4	79,4

Código del producto	H1	H2 mín.	H3 máx.	T1 mín.	S _{máx}	Ángulo de inclinación α máx.
EB-145-100	160	70	170	15	20	30°
EB-165-125	175	72	200	15	20	30°
EB-215-155	190	75	230	15	20	30°
EB-250-185	210	75	275	15	20	25°
EB-325-215	240	75	305	15	20	20°
EB-385-230	250	77	310	15	20	20°

Hoja de datos

Referencias de pedido				
Tipo	Tamaño	Carrera [mm]	N.º art.	Código del producto
Cilindro de fuelle simple				
	80	20	2748903	EB-80-20
	145	60	36486	EB-145-60
	165	65	36487	EB-165-65
	215	80	36488	EB-215-80
	250	85	36489	EB-250-85
	325	95	193788	EB-325-95
	385	115	193789	EB-385-115
Cilindro de fuelle doble				
	80	45	2748904	EB-80-45
	145	100	36490	EB-145-100
	165	125	36491	EB-165-125
	215	155	36492	EB-215-155
	250	185	36493	EB-250-185
	325	215	193790	EB-325-215
	385	230	193791	EB-385-230