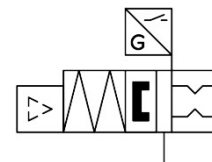


平行夾爪 HPPH-16-16-NC-P-R12

訂貨編號: 8171874

FESTO



資料表

特性	值
尺寸	16
總行程	16 mm
每個夾爪的行程	8 mm
擺動夾爪的最大間隙 ax、ay	0 deg
最大夾爪夾頭間隙 Sz	0 mm
重複精度, 夾爪	0.06 mm
夾爪的數量	2
驅動系統	氣動
安裝位置	可選
工作模式	雙作用
緩衝	在一端 不可調
夾爪功能	平行
夾爪力備份	在關閉時
結構特點	側面連接方向 雙活塞 夾爪手指的扁平安裝方法 導軌 齒輪齒條 具有夾指 夾爪 強制嚮導工作運動順序
導軌	滾珠導軌
位置偵測	具整合位移編碼器
開關狀態指示	藍色 LED, 透過信號輸入切換狀態
工作壓力	0.25 Mpa...0.7 Mpa 2.5 bar...7 bar 36.25 psi...101.5 psi
MRK 氣源壓力	0.25 Mpa...0.5 Mpa 2.5 bar...5 bar 36.25 psi...72.5 psi
夾爪的最大工作頻率	1 Hz
6 bar 時的最短開啟時間	180 ms
6 bar 時的最短關閉時間	90 ms
每個外部夾爪夾頭的最大品質	100 g

特性	值
最大電流消耗	0.1 A
標稱操作電壓 DC	24 V
開關輸出	PNP
開關輸入	PNP
允許的電壓波動	+/- 10 %
認證	RCM 商標
CE 認證（見合格聲明）	符合歐盟電磁相容性指令 符合歐盟 RoHS 指令
CE 標記（見合格聲明）	符合英國 EMC 指令 符合英國 RoHS 指令
證書簽發機構	TÜV Sud M70132770525.01
工作介質	壓縮空氣，符合 ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
工作和嚮導介質說明	可用潤滑介質工作（之後須一直潤滑介質工作）
耐衝擊性	衝擊測試，嚴重性等級 2，符合 FN 942017-5 和 EN 60068-2-27
耐腐蝕等級 CRC	1 - 低耐腐蝕能力
油漆濕潤缺陷物質（PWIS）符合性	VDMA24364 區域 III
抗振性	運輸應用測試，嚴重性等級 2，符合 FN 942017-4 和 EN 60068-2-6
相對空氣濕度	0 - 90% 無冷凝
聲壓度	75 dB(A)
防護等級	IP40
環境溫度	-5 °C...50 °C
總夾爪力，關閉，6 bar	278 N...302 N
夾爪夾頭的抓取力，關閉，6 bar	139 N...151 N
MRK 關閉的總抓取力	232 N...256 N
每個 MRK 夾指關閉的夾持力	116 N...128 N
夾持力提示	取決於行程 具有整合壓力彈簧
每個夾爪閉合時的理論彈簧力。	23.3 N...34.9 N
轉動慣量	0.6 kgcm ²
夾爪上的最大力 F _z ，靜態	176 N
最大力矩 M _x	2.8 Nm
最大力矩 M _y	1.4 Nm
最大力矩 M _z	1.4 Nm
彎曲半徑，固定電纜	26 mm
彎曲半徑，移動電纜	52 mm
維護間隔	終生潤滑
產品重量	680 g
MRK 建議工件重量	1 kg
電氣介面 1，功能	現場設備端
電氣介面 1，連接類型	具插頭電纜
電氣介面 1，電纜出口	直角式
電氣介面 1，設計	圓形
電氣介面 1，連接系統	M8x1，A 編碼，符合 EN 61076-2-104 標準
電氣介面 1，介面/線芯數	8
電氣介面 1，使用的介面/線芯	6
電氣介面 1，緊固扭矩	0.2 Nm
安裝方式	透過安裝元件 符合 ISO 9409 標準
氣動介面	用於快插接頭外徑 4 mm
材料說明	RoHS 合規
蓋子材料	加強型聚醯胺
彈簧材質	高合金不鏽鋼
外殼材質	陽極氧化精製鋁合金

特性	值
夾爪材質	高合金鋼 鋁塑合金，陽極氧化
活塞材料	鋁塑合金，陽極氧化
活塞密封件材質	TPE-U(PU)
O 型圈材料	HNBR NBR
螺絲材料	鍍鋅鋼 高合金鋼
齒輪材料	高合金鋼