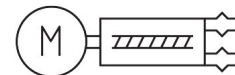


平行夾爪

HEPP-42-56-EC-B

訂貨編號: 8146657

FESTO



資料表

特性	值
尺寸	42
總行程	56 mm
每個夾爪的行程	28 mm
最大夾爪夾頭間隙 Sz	0.35 mm
重複精度, 夾爪	0.02 mm
夾爪的數量	2
驅動系統	電動
安裝位置	可選
控制器工作模式	透過現場匯流排進行的插補模式
夾爪功能	平行
結構特點	齒輪皮帶 電動夾爪 具剎車 具滾珠螺桿
導軌	滾輪軸承導軌
位置偵測	馬達編碼器
配置支援	ESI 文件
訂製品	不使用以銅、鋅或鎳為主要成分的金屬。例外情況：鋼鐵所含的鎳、化學鍍鎳的表面、印刷電路板、電纜、電插頭連接器和線圈。
轉子位置編碼器	絕對值編碼器, 單圈
旋轉位置編碼器, 編碼器測量原理	磁感式
準備就緒狀態指示	LED
每個夾指的定位速度	50 mm/s
每個夾指的定位加速度	1 m/s ²
每個夾指的抓取速度	3 mm/s
MAC 位址的數量	4
最大電流消耗	4000 mA
最大電流消耗, 負載	3 A
最大電流消耗, 邏輯	1 A
標稱操作電壓 DC	24 V
邏輯電源 DC 的額定電壓	24 V
標稱電壓, 直流負載電壓	24 V

特性	值
標稱馬達電流	5 A
允許的負載電源範圍	±10%
允許的邏輯電壓範圍	±10%
KC 標記	KC-EMV
CE 認證（見合格聲明）	符合歐盟電磁相容性指令 符合歐盟 RoHS 指令
CE 標記（見合格聲明）	符合英國 EMC 指令 符合英國 RoHS 指令
耐衝擊性	衝擊測試，嚴重性等級 2，符合 FN 942017-5 和 EN 60068-2-27
耐腐蝕等級 CRC	0 - 無耐腐蝕能力
油漆濕潤缺陷物質（PWIS）符合性	VDMA24364 區域 III
適用於鋰離子電池生產	產品符合用於電池生產的 Festo 內部產品定義：禁止使用銅、鋅、鎳質量比例超過 1% 的金屬。不包括鋼鐵中所含的鎳、化學鍍鎳表面、印刷電路板、電纜、插頭和線圈中的鎳
無塵室等級	6 級，符合 ISO 14644-1
抗振性	運輸應用測試，嚴重性等級 2，符合 FN 942017-4 和 EN 60068-2-6
相對空氣濕度	0 - 95% 無冷凝
聲壓度	60 dB(A)
防護等級	IP40
環境溫度	0 °C...50 °C
總抓取扭矩	680 N
每個夾爪的移載力	340 N
轉動慣量	85 kgcm ²
夾爪上的最大力 F _z ，靜態	1100 N
夾爪的最大扭矩 M _x ，靜態	13.9 Nm
抓手最大扭矩 M _y ，靜態	38.5 Nm
抓手最大扭矩 M _z ，靜態	13.9 Nm
額定負載	3 kg
標稱扭矩	0.185 Nm
導向部件的潤滑間隔	1 MioCyc
產品重量	2600 g
通訊配置	CiA402 EoE（基於 EtherCAT® 的乙太網） FoE（基於 EtherCAT® 的文件）
匯流排，介面類型	插座
現場總線，連接系統	M12x1，D 編碼，符合 EN 61076-2-101 標準
匯流排，介面樣式	4
匯流排，協定	EtherCAT®
電氣介面	2x M12
現場總線連接	EtherCAT
安裝方式	透過內螺紋和定位套
材料說明	RoHS 合規
外殼材質	陽極氧化鋁
夾爪材質	鋼