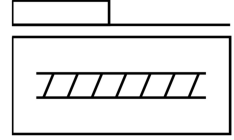


螺桿式電缸 ELGT-BS-120-550-10P

訂貨編號: 8124456

FESTO



資料表

特性	值
工作行程	550 mm
尺寸	120
行程餘量	0 mm
理論反向間隙	150 µm
螺桿直徑	16 mm
螺桿螺距	10 mm/U
安裝位置	可選
導軌	循環滾珠軸承導軌
結構特點	直線型電缸 具滾珠螺桿
馬達類型	步進馬達 伺服馬達
螺桿類型	滾珠螺桿
訂製品	不使用以銅、鋅或鎳為主要成分的金屬。例外情況：鋼鐵所含的鎳、化學鍍鎳的表面、印刷電路板、電纜、電插頭連接器和線圈。
最大加速度	15 m/s ²
最大轉速	3000 1/min
最大速度	0.5 m/s
重複精度	±0.02 mm
持續通電率	100%
油漆濕潤缺陷物質 (PWIS) 符合性	VDMA24364 區域 III
適用於鋰離子電池生產	不使用銅、鋅或鎳含量超過 1% 的金屬。例外情況：鋼中的鎳、化學鍍鎳表面、印刷電路板、電纜、電插頭連接器和線圈
無塵室等級	8 級，符合 ISO 14644-1
防護等級	IP20
環境溫度	0 °C...50 °C
持續進給力	1265 N
區域 Iy 的第二力矩	966000 mm ⁴
區域 Iz 的第二力矩	6011000 mm ⁴
vmax 時的空轉扭矩	0.3 Nm
vmin 時的空轉扭矩	0.08 Nm
最大力 Fy	6800 N

特性	值
最大力 Fz	8090 N
100 km 理論壽命值的 Fy (僅供參考)	25051 N
100 km 理論壽命值時的 Fz (僅供參考)	29804 N
最大力矩 Mx	300 Nm
最大力矩 My	310 Nm
最大力矩 Mz	310 Nm
100 km 理論壽命值時的 Mx (僅供參考)	1105 Nm
100 km 理論壽命值時的 My (僅供參考)	1142 Nm
100 km 理論壽命值時的 Mz (僅供參考)	1142 Nm
驅動軸的最大徑向力	290 N
最大進給力 Fx	1265 N
轉動慣量 It	506000 mm ⁴
每公尺行程的慣性動量 JH	0.3453 kgcm ²
每公斤工作負載的轉動慣量 JL	0.0253 kgcm ²
慣性動量 JO	0.1306 kgcm ²
進給常數	10 mm/U
移動質量	2019 g
產品重量	12070 g
0 mm 行程的基本重量	5259 g
每 10 m 行程的附加重量	124 g
動態偏轉 (移動負載)	軸長的 0.05% , 最大 0.5 mm
靜態偏轉 (負載靜止)	軸長的 0.1%
介面代碼 , 驅動器	T46
密封蓋材料	噴漆壓鑄鋁
型材材質	陽極氧化精製鋁合金
材料說明	RoHS 合規
驅動蓋材料	噴漆壓鑄鋁
導向滑塊材料	鋼
導軌材料	鋼
滑塊材料	陽極氧化精製鋁合金
心軸螺帽材料	鋼
螺桿材質	鋼