



資料表

特性	值
尺寸	10
每個夾爪的行程	2 mm
最大更換精度	0.2 mm
擺動夾爪的最大間隙 ax、ay	0 deg
最大夾爪夾頭間隙 Sz	0 mm
旋轉對稱	0.2 mm
重複精度,夾爪	0.02 mm
夾爪的數量	2
驅動系統	氣動
安裝位置	可選
工作模式	雙作用
夾爪功能	平行
夾爪力備份	無
結構特點	側面連接方向 手柄 夾爪手指的標準安裝方法 強制嚮導工作運動順序
導軌	滾珠導軌
位置偵測	透過近接開關
訂製品	不使用以銅、鋅或鎳為主要成分的金屬。例外情況:鋼鐵所含的鎳、 化學鍍鎳的表面、印刷電路板、電纜、電插頭連接器和線圈。
總抓取力,開啟,6 bar	51.2 N
總夾爪力,關閉,6 bar	43 N
工作壓力	0.2 MPa0.8 MPa 2 bar8 bar 29 psi116 psi
夾爪的最大工作頻率	3 Hz
6 bar 時的最短開啟時間	12 ms
6 bar 時的最短關閉時間	14 ms
工作介質	壓縮空氣,符合 ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
工作和嚮導介質說明	可用潤滑介質工作(之後須一直潤滑介質工作)
耐腐蝕等級 CRC	0 - 無耐腐蝕能力
油漆濕潤缺陷物質(PWIS)符合性	VDMA24364-B2-L

特性	值
適用於鋰離子電池生產	不使用銅、鋅或鎳含量超過 1% 的金屬。例外情況:鋼中的鎳、化學 鍍鎳表面、印刷電路板、電纜、電插頭連接器和線圈
環境溫度	-10 °C60 °C
每個夾爪夾頭的抓取力,開啟,6 bar	25.6 N
夾爪夾頭的抓取力,關閉,6 bar	21.5 N
轉動慣量	0.04 kgcm ²
夾爪上的最大力 Fz,靜態	29 N
夾爪的最大扭矩 Mx,靜態	0.13 Nm
抓手最大扭矩 My,靜態	0.27 Nm
抓手最大扭矩 Mz,靜態	0.13 Nm
產品重量	49 g
安裝方式	是否要: 透過通孔直接安裝 透過螺紋直接安裝 透過通孔和定位銷 透過內螺紋和定位銷
氣動介面	M3
材料說明	RoHS 合規
外殼材質	陽極氧化鋁
夾爪材質	高合金不鏽鋼