



資料表

特性	值
結構特點	夾管閥,氣驅動
驅動方式	氣動
密封原理	軟密封
安裝位置	可選
安裝方式	管式安裝
過程閥連接	夾鉗符合 ASME-BPE, A型 夾鉗符合 ASME-BPE 標準, B型 夾鉗 DIN 32676 系列 A G1 G1/2 G1/4 1 NPT 1/2 NPT 1/4 NPT
公稱通徑 DN	6 15 25
閥功能	二口二位,常閉,單穩態
流向	可逆
介質壓力	0 bar6 bar
工作壓力	3.5 bar6 bar
標稱壓力 PN	10
爆破壓力	16 bar
復位類型	彈簧復位
嚮導類型	外部控制
輔助響導氣口 12	M3 M5
嚮導介質	壓縮空氣,符合 ISO 8573-1:2010 [7:4:1]
中等	壓縮空氣,符合 ISO 8573-1:2010 [-:-:1] 水

特性	值
最大黏度	4000 mm ² /s
介質溫度	-5 °C100 °C
環境溫度	-5 °C60 °C
儲存溫度	5 ℃30 ℃
流量 Kv	0.7 m³/h18 m³/h
打開時間	125 ms250 ms
關閉時間	125 ms400 ms
材料說明	RoHS 合規
油漆濕潤缺陷物質(PWIS)符合性	VDMA24364 區域 III
外殼材質	精製鋁合金高合金不鏽鋼
外殼物料編號	1.4301
外殼蓋子材料	高合金不鏽鋼 精製鋁合金
外殼蓋子的物料編號	1.4404 / AISI 316L
密封件材質	FPM
關斷元件材質	EPDM VMQ(矽樹脂)
產品重量	137 g2408 g
適合食品產業使用	見補充材料說明 參見合規性聲明
碗罩材料	PA6 PPS