

ISO 標準氣缸 DSBG-...-250--

訂貨編號: 2732003

FESTO



資料表

| 特性 | 值 |
|-------|--|
| 行程 | 1 mm...2250 mm |
| 活塞直徑 | 250 mm |
| 活塞桿螺紋 | M42x2 M42 M36x2 M30x2 M30 M27x2 M27 M24 |
| 基於標準 | ISO 15552 |
| 緩衝 | 兩端具有彈性緩衝環/墊 氣動緩衝，兩端可調 |
| 安裝位置 | 可選 |
| 符合標準 | ISO 15552 |
| 活塞桿端部 | 外螺紋 內螺紋 |
| 結構特點 | 缸徑 活塞桿 連桿 缸筒 |
| 位置偵測 | 透過近接開關 |
| 訂製品 | 活塞桿加長外螺紋 活塞桿，具有內螺紋 活塞桿上的自訂螺紋 加長活塞桿 高耐腐蝕等級 雙端活塞桿 耐高溫密封件，最高 120 °C 耳軸安裝件位置 端蓋側定位螺栓 兩側有定位螺栓 軸承端蓋側的定位螺栓 可變間隔螺栓長度 活塞桿縮短外螺紋 一端活塞桿 透過近接開關 |
| 工作壓力 | 0.06 MPa...1 MPa 0.6 bar...10 bar |

| 特性 | 值 |
|-----------------------|--|
| 工作模式 | 雙作用 |
| CE 認證 (見合格聲明) | 符合歐盟防爆指令 (ATEX) |
| 防爆 | 防爆區 1 (ATEX) 防爆區 2 (ATEX) 區 21 (ATEX) 區 22 (ATEX) |
| ATEX 氣體類別 | II 2G |
| ATEX 防塵類別 | II 2D |
| 氣體防爆阻燃類型 | c T4 |
| 防塵的防爆阻燃類型 | c T120°C |
| 防爆環境溫度 | -20°C ≤ Ta ≤ +60°C |
| 工作介質 | 壓縮空氣，符合 ISO 8573-1:2010[7:4:4] |
| 工作和嚮導介質說明 | 可用潤滑介質工作 (之後須一直潤滑介質工作) |
| 耐腐蝕等級 CRC | 2 - 中等耐腐蝕能力 3 - 高耐腐蝕能力 |
| 油漆濕潤缺陷物質 (PWIS) 符合性 | VDMA24364-B1/B2-L |
| 環境溫度 | -20 °C...120 °C |
| 端位的衝擊能量 | 4.2 J...7.2 J |
| 緩衝長度 | 55 mm |
| 6 bar 時的理論出力值，返回行程 | 28274 N |
| 6 bar 時的理論力值，前進行程 | 28274 N...29452 N |
| 材料說明 | RoHS 合規 |
| 蓋子材料 | 塗層鑄鋁 |
| 活塞密封件材質 | FPM NBR |
| 活塞材料 | 鑄鋁 |
| 活塞桿材質 | 高合金鋼 高合金不鏽鋼 |
| 活塞桿密封刮泥環材質 | FPM NBR |
| 緩衝器密封件材料 | FPM TPE-U(PU) |
| 緩衝活塞的材料 | 精製鋁合金 聚甲醛 |
| 缸筒材料 | 光滑陽極氧化精製鋁合金 |
| 螺帽材料 | 鍍鋅鋼 高合金不鏽鋼 |
| 軸承材料 | 青銅 金屬聚合物 |
| 法蘭螺帽材料 | 鍍鋅鋼 高合金不鏽鋼 |
| 拉桿材料 | 高合金鋼 高合金不鏽鋼 |
| 定位螺栓材料 | 高合金鋼 高合金不鏽鋼 |
| 耳軸安裝件材料 | 鍍鋅鋼 |