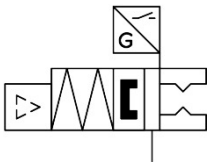


平行抓手

HPPH-16-16-NC-P-R12

订货号: 8171874



数据表

特性	值
规格	16
总行程	16 mm
每个爪手夹爪的行程	8 mm
摆动爪手夹爪的最大间隙 ax、ay	0 deg
最大爪手夹爪间隙 Sz	0 mm
重复精度, 爪手	0.06 mm
爪手夹爪的数量	2
驱动系统	气动
安装位置	可选
工作模式	双作用
缓冲	在一端 不可调
爪手功能	平行
爪手力备份	在关闭时
结构特点	侧面连接方向 双活塞 抓手手指的扁平安装方法 导轨 齿轮齿条 带抓手手指 气爪 强制先导工作运动顺序
导轨	滚珠导轨
位置检测	带集成位移编码器
开关状态指示	蓝色 LED, 通过信号输入切换状态
工作压力	0.25 Mpa...0.7 Mpa 2.5 bar...7 bar 36.25 psi...101.5 psi
气源压力 MRK	0.25 Mpa...0.5 Mpa 2.5 bar...5 bar 36.25 psi...72.5 psi
爪手的最大工作频率	1 Hz
6 bar 时的最短打开时间	180 ms
6 bar 时的最短关闭时间	90 ms
每个外部爪手夹爪的最大质量	100 g

特性	值
最大电流消耗	0.1 A
标称工作电压 DC	24 V
开关输出	PNP
开关输入	PNP
允许的电压波动	+/- 10 %
认证	RCM 商标
CE 认证（见合格声明）	符合欧盟电磁兼容性指令 符合欧盟 RoHS 指令
CE 标记（见合格声明）	符合英国 EMC 指令 符合英国 RoHS 指令
证书签发机构	TÜV Süd M70132770525.01
工作介质	压缩空气，符合 ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
工作和先导介质说明	可用润滑介质工作（之后须一直润滑介质工作）
耐冲击性	冲击测试，严重性等级 2，符合 FN 942017-5 和 EN 60068-2-27
耐腐蚀等级 CRC	1 - 低耐腐蚀能力
油漆湿润缺陷物质（PWIS）符合性	VDMA24364 区域 III
抗振性	运输应用测试，严重性等级 2，符合 FN 942017-4 和 EN 60068-2-6
相对空气湿度	0 - 90% 无冷凝
声压级	75 dB(A)
防护等级	IP40
环境温度	-5 °C...50 °C
总爪手力，关闭，6 bar	278 N...302 N
爪手夹爪的抓取力，关闭，6 bar	139 N...151 N
合拢时的总抓取力 MRK	232 N...256 N
每个夹爪合拢的抓取力 MRK	116 N...128 N
抓取力提示	行程相关 带集成压力弹簧
每个夹爪闭合时的理论弹簧力。	23.3 N...34.9 N
转动惯量	0.6 kgcm ²
爪手夹爪上的最大力 Fz，静态	176 N
最大力矩 Mx	2.8 Nm
最大力矩 My	1.4 Nm
最大力矩 Mz	1.4 Nm
弯曲半径，固定电缆	26 mm
弯曲半径，移动电缆	52 mm
维护间隔	终生润滑
产品重量	680 g
MRK 建议工件重量	1 kg
电气接口 1，功能	现场设备端
电气接口 1，连接类型	带插头电缆
电气接口 1，电缆出口	直角式
电气接口 1，设计	圆形
电气接口 1，连接系统	M8x1，A 编码，符合 EN 61076-2-104 标准
电气接口 1，接口/线芯数	8
电气接口 1，使用的接口/线芯	6
电气接口 1，紧固扭矩	0.2 Nm
安装方式	通过安装组件 符合 ISO 9409 标准
气动接口	用于快插接头外径 4 mm
材料说明	RoHS 合规
盖子材料	加强型聚酰胺
弹簧材料	高合金不锈钢
外壳材料	阳极氧化精制铝合金

特性	值
爪手夹爪材料	高合金钢
活塞材料	阳极氧化铝合金
活塞密封件材料	TPE-U(PU)
O 型圈材料	HNBR NBR
螺钉材料	镀锌钢 高合金钢
齿轮材料	高合金钢
抓手手指材质	阳极氧化铝合金