



## 数据表

特性	值
行程	5 mm
活塞直径	50 mm
缓冲	两端带弹性缓冲环/垫
安装位置	可选
工作模式	双作用
活塞杆端部	内螺纹
结构特点	缸径 活塞杆
位置检测	通过接近开关
派生型	专用于锂离子电池制造的生产设施 一端活塞杆
工作压力	0.04 MPa1 MPa 0.4 bar10 bar 5.8 psi145 psi
工作介质	压缩空气,符合 ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
工作和先导介质说明	可用润滑介质工作(之后须一直润滑介质工作)
耐腐蚀等级 CRC	2 - 中等耐腐蚀能力
油漆湿润缺陷物质(PWIS)符合性	VDMA24364-B2-L
适用于锂离子电池生产	不使用铜、锌或镍含量超过 1% 的金属。例外情况:钢中的镍、化学镀镍表面、印刷电路板、电缆、电插头连接器和线圈
洁净室等级	6 级,符合 ISO 14644-1
环境温度	0 °C60 °C
端位的冲击能量	1 J
6 bar 时的理论力值,返回行程	1057 N
6 bar 时的理论力值,前进行程	1178 N
0 mm 行程的移动质量	104 g
每 10 mm 行程的额外移动质量	16 g
0 mm 行程的基本重量	324 g
每 10 m 行程的附加重量	63 g
安装方式	带通孔 通过内螺纹安装
气动接口	G1/8
材料说明	RoHS 合规

特性	值
盖子材料	阳极氧化精制铝合金
动态密封件材料	TPE-U(PU)
外壳材料	阳极氧化精制铝合金
活塞杆材料	高合金不锈钢