

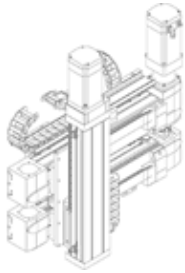
# 直线型门架

## DHSL-50-2EGC185TB-EGC185BS

产品代号: 574540

FESTO

请点击上方的 FAX 符号发送您的要求，以获得非正式的报价



### 技术参数

特性	值
设备	直线悬臂50
有效负载	0 ... 50 kg
驱动单元, Z 轴	EGC-185-BS
驱动系统, Z 轴	电动的 带丝杆
中间位置, Z 轴	Any
行程, Z 轴	0 ... 1,000 mm
终点位置的重复精度, Z 轴	± 0,02 mm
中间位置的重复精度, Z 轴	± 0,02 mm
驱动单元, Y 轴	2x EGC-185-TB
驱动系统, Y 轴	电动的 齿带驱动器, 带球轴承导向 2x
中间位置, Y 轴	Any
行程, Y 轴	0 ... 8,500 mm
终点位置的重复精度, Y 轴	± 0,08 mm
中间位置的重复精度, Y 轴	± 0,08 mm