

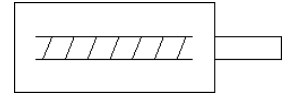
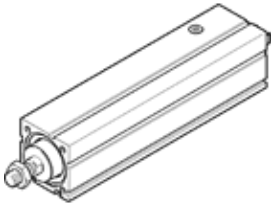
电缸

EPCC-BS-60-150-12P-A

产品代号: 5428906

★ 核心产品范围

FESTO



技术参数

| 特性 | 值 |
|----------------------|--------------------------|
| 尺寸 | 60 |
| 行程 | 150 mm |
| 保留行程 | 0 mm |
| 活塞杆螺纹 | M12x1,25 |
| 反向空隙 | 100 µm |
| 丝杆直径 | 12 mm |
| 丝杆螺距 | 12 mm/U |
| 活塞杆的最大角度偏移 +/- | 1 deg |
| 装配位置 | 任意 |
| 活塞杆末端 | 阳螺纹 |
| 马达类型 | 步进马达 伺服马达 |
| 位置检测 | 用于接近式传感器 |
| 设计结构 | 电缸 带滚珠丝杠 |
| 螺杆类型 | 滚珠丝杠 |
| 防止扭转/导向 | 具有普通轴承导向 |
| 最大加速度 | 15 m/s ² |
| 最高速度 | 0.6 m/s |
| 重复精度 | ±0,02 mm |
| 持续通电率 | 100 % |
| 耐腐蚀等级 CRC | 0 - 无腐蚀影响 |
| PWIS 符合性 | VDMA24364 区域III |
| 符合 CD-0033 的 RSBP 分类 | F1a |
| 干净等级 | ISO 等级 9 |
| 储藏温度 | -20 ... 60 °C |
| 相对空气湿度 | 0 - 95 % 非冷凝 |
| 防护等级 | IP40 |
| 环境温度 | 0 ... 60 °C |
| 在终端位置的冲击能量 | 0.024 J |
| 最大扭矩Mx | 0 Nm |
| 最大扭矩My | 6.4 Nm |
| 最大扭矩Mz | 6.4 Nm |
| 驱动轴的最大径向力 | 230 N |
| 最大输送力 Fx | 1,000 N |
| 工作负载的参考值, 水平方向 | 120 kg |
| 工作负载的参考值, 垂直方向 | 60 kg |
| 每米行程的重力惯性力矩JH | 0.1519 kgcm ² |
| 每kg工作负载的重力惯性力矩JL | 0.0365 kgcm ² |
| 质量惯性力矩, JO | 0.0779 kgcm ² |
| 0 mm行程时的移动质量 | 305 g |
| 每 10 mm 行程的附加质量系数 | 6.5 g |
| 0 mm行程时的基本重量 | 1,114 g |
| 每10 mm 行程所增加的重量 | 69 g |
| 安装类型 | 具有内 (阴) 螺纹 |

| 特性 | 值 |
|------------|---------------|
| | 带附件 |
| 材料备注 | 符合 RoHS |
| 材料信息, 壳体 | 锻造铝合金 光滑处理 |
| 材料信息, 活塞杆 | 高合金钢, 耐腐蚀 |
| 材料信息, 主轴螺母 | 钢 |
| 材料信息, 主轴 | 滚柱轴承钢 |