



数据表

特性	值
行程	1 mm2800 mm
活塞直径	125 mm
活塞杆螺纹	M27x2 M16
基于标准	ISO 15552
缓冲	两端带弹性缓冲环/垫 自调节气动终端位置缓冲 气动缓冲,两端可调
安装位置	可选
符合标准	ISO 15552
活塞杆端部	外螺纹 内螺纹
结构特点	缸径 活塞杆 缸筒型材
位置检测	通过接近开关
派生型	适合未润滑的工作加强耐化性硬质刮片活塞杆加长外螺纹活塞杆,带内螺纹加长活塞杆 恒定慢速运动双端活塞杆 耐高温密封件,最高 120 ℃温度范围 0 - 150 ℃温度范围 - 40 - 80 ℃
工作压力	0.005 MPa1 MPa 0.05 bar10 bar
工作模式	双作用
工作介质	压缩空气,符合 ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
工作和先导介质说明	可用润滑介质工作(之后须一直润滑介质工作)
耐腐蚀等级 CRC	3 - 高耐腐蚀能力
油漆湿润缺陷物质(PWIS)符合性	VDMA24364-B2-L VDMA24364 区域 III
适合食品行业使用	见补充材料说明

特性	值
环境温度	-40 °C150 °C
端位的冲击能量	1.65 J3.3 J
缓冲长度	44 mm45 mm
6 bar 时的理论力值,返回行程	6881 N
6 bar 时的理论力值,前进行程	6681 N7363 N
每个活塞杆加长 10 mm 的附加重量	63 g
每个活塞杆螺纹加长 10 mm 的附加重量	41 g
安装方式	要么: 通过内螺纹安装 带附件
气动接口	G1/2
材料说明	RoHS 合规
盖子材料	涂层压铸铝
活塞密封件材料	FPM TPE-U(PU)
活塞材料	精制铝合金
活塞杆材料	高合金不锈钢,镀硬铬 高合金不锈钢
活塞杆密封刮油器材料	FPM PE TPE-U(PU)
缓冲器密封件材料	FPM TPE-U(PU)
缓冲活塞的材料	铝 聚甲醛
缸筒材料	阳极氧化精制铝合金
螺母材料	高合金不锈钢
活塞杆刮拭密封件材料	加强型聚四氟乙烯
轴承材料	青铜
有环螺钉材料	镀锌钢