

มินิสไลด์ DGSL-12-100-P1A

หมายเลขชิ้นส่วน: 543975

FESTO



แผ่นข้อมูล

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
ฮับ	100 mm
ช่วงตำแหน่งปลายที่ปรับได้ / ความยาวที่ด้านหน้า	68 mm
ช่วงตำแหน่งสิ้นสุดที่ปรับได้ / ความยาวที่ด้านหลัง	25.5 mm
Øลูกสูบ	16mm
ชุดขับเคลื่อนโหมดการทำงาน	แอก
การทำให้หมด ๗	แหวน/แผ่นกันกระแทกยางยืดพร้อมตัวหยุดคงที่ทั้งสองด้าน
ตำแหน่งการติดตั้ง	ตามต้องการ
แนะนำ	Ball bearing cage guide
โครงสร้างเชิงสร้างสรรค์	แอก ลูกสูบ ก้านลูกสูบ เลื่อน
การตรวจจับตำแหน่ง	สำหรับสวิตช์ความใกล้ชิด
แรงดันใช้งาน	0.1 MPa...0.8 MPa 1 bar...8 bar
ความเร็วสูงสุด	0.8 m/s
ความแม่นยำในการทำซ้ำ	±0.01 มม.
ฟังก์ชัน	การแสดงคู่
สื่อปฏิบัติการ	ระบบอัตโนมัติตามมาตรฐาน ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
หมายเหตุเกี่ยวกับสื่อปฏิบัติการ/ควบคุม	สามารถทำน้ำมันได้ (จำเป็นสำหรับการทำงานต่อไป)
ระดับความต้านทานการกัดกร่อน KBK	0 - ไม่มีความเครียดจากการกัดกร่อน
การปฏิบัติตามข้อกำหนดของห้องปฏิบัติการ	VDMA24364-B1/B2-L
คลาสคัลลินรัม	คลาส 7 ตามมาตรฐาน ISO 14644-1
อุณหภูมิโดยรอบ	0 °C...60 °C
พลังงานกระแทกในตำแหน่งสิ้นสุด	0.06 Nm
ความยาวลดทอน	3.7 mm
แมกซ์ ฟอร์ซ Fy	1340 N
แรง Fz สูงสุด	1340 N
Max Moment Mx	20 Nm
แรงบิดสูงสุด My	15 Nm
Max Moment Mz	15 Nm
แรงตามทฤษฎีที่ 0.6 MPa (6 บาร์, 87 psi), แรงถึกลับ	104 N

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
แรงตามทฤษฎีที่ 0.6 MPa (6 บาร์, 87 psi) ล้างหน้า	121 N
การเคลื่อนที่มวล	507 g
น้ำหนักผลิตภัณฑ์	1269 g
การเชื่อมต่อทางเลือก	ดูรูปสินค้า
ประเภทของรัด	มีรูทะลุ
พอร์ทลม	M5
วัสดุหมายเหตุ	เป็นไปตามข้อกำหนด RoHS
วัสดุหุ้ม	โลหะผสมอลูมิเนียมดัด
ซีลวัสดุ	HNBR
วัสดุที่อยู่อาศัย	โลหะผสมอลูมิเนียมดัด
ก้านลูกสูบวัสดุ	เหล็กกล้าไร้สนิมอัลลอยด์สูง