

Električni cilindar ESBF-...-50- -

Broj dela: 8022601

FESTO



Tehnički list

Karakteristika	Vrednost
Veličina konstrukcije	50
Hod	30 mm...1000 mm
Navoj klipnjače	M16x1,5
Prečnik klatna	20 mm
Maks. ugao obrtanja klipnjače +/-	0.15 deg
Na osnovu standarda	ISO 15552
Ugradni položaj	Proizvoljan
Vrsta motora	Koračni motor Servo motor
Prepoznavanje položaja	Beskontaktni prekidač
Dizajn	Električni cilindar sa kugličnim navojem Električni cilindar sa kliznim zavojnim vretenom
Varijante	Metali sa bakrom, cinkom ili niklom kao glavne komponente se ne upotrebljavaju. Izuzetak čini nikl u čeliku, hemijski niklovane površine, elektronske ploče, vodovi, električni kontektori i namotaji.
Zaštita od obrtanja/vodica	klizno vođen
Trajanje uključivanja	100%
Najviši stepen otpornosti na koroziju KBK	2 - umerena izloženost koroziji 3 - jaka izloženost koroziji
LABS usklađenost	VDMA24364-Zona III
Pogodnost za proizvodnju litijum-jonskih baterija	1 Pogodan za proizvodnju baterija sa smanjenim Cu / Zn / Ni vrednosti (Fa)
Pogodnost za čiste sobe, merena prema ISO 14644-14	Klasa 7 prema ISO 14644-1
Temperatura skladištenja	-20 °C...60 °C
Pogodnost za prehrambene proizvode	vidi dodatne informacije o materijalima
Relativna vlažnost vazduha	0 - 95 %
Vrsta zaštite	IP40 IP65
Temperatura okruženja	0 °C...60 °C
Maks. radijalna sila na pogonskoj osovini	300 N
Maks. sila pomaka Fx	5000 N
Pogonski moment u praznom hodu	0.3 Nm
Vrsta pričvršćenja	sa unutrašnjim navojem ili pribor

Karakteristika	Vrednost
Kod interfejsa aktuatora	D50
Napomena o materialu	RoHS-usaglašen
Materijal poklopca	Aluminijumske legure za kovanje, klizno eloksirane
Materijal klipnjače	visokolegirani čelik, nerđajući
Materijal vijaka	Pocinkovani čelik
Materijal vretenaste navrtke	Čelik valjkastog ležaja
Materijal vretena	Čelik valjkastog ležaja
Materijal komore cilindra	Aluminijumske legure za kovanje, klizno eloksirane