

Tritočkovno prijemalo|Tričeljustno prijemalo HGDT-63-A-F

Številka dela: 560189

FESTO



Podatkovni list

Značilnost	Vrednost
Velikost	63
Hod na eno vpenjalno čeljust	5 mm
Največja natančnost izmenjave	0.2 mm
Največja kotna zračnost vpenjalnih čeljusti ax, ay	0.1 stp
Največja zračnost prijemalnih čeljusti Sz	0.05 mm
Rotacijska simetrija	0.2 mm
Ponovljivost prijemala	0.03 mm
Število vpenjalnih čeljusti	3
Položaj vgradnje	poljubno
Način delovanja	dvosmerno delovanje
Funkcija prijemala	3 točke
Konstruktivna zgradba	Poševna ravnina prisilno vodeno zaporedje gibanja
Zaznavanje položaja	za mejno stikalo
Skupna prijemalna sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), odpiranje	3372 N
Skupna prijemalna sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), zapiranje	2592 N
Delovni tlak	3 bar...8 bar
Delovni tlak zapornega zraka	0 bar...0.5 bar
Največja delovna frekvenca vpenjala	4 Hz
Najkrajši čas odpiranja pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	163 ms
Najkrajši čas zapiranja pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	162 ms
Delovni medij	Stisnjen zrak v skladu z ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Napotek glede delovnega/krmilnega medija	možno delovanje z oljenjem (potrebno pri nadaljnjem delovanju)
Razred korozijske odpornosti KBK	2 – zmerna korozijska obremenitev
Skladnost z LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura okolice	5 °C...60 °C
Prijemalna sila na prijemalne čeljusti pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), odpiranje	1124 N
Prijemalna sila na prijemalne čeljusti pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), zapiranje	864 N
Masni vztrajnostni moment	28.77 kgcm ²
Največja sila na vpenjalnih čeljustih Fz, statična	2500 N

Značilnost	Vrednost
Največji moment na vpenjalnih čeljustih Mx, statičen	80 Nm
Največji moment na vpenjalnih čeljustih My, statičen	50 Nm
Največji moment na vpenjalnih čeljustih Mz, statičen	60 Nm
Interval za domazovanje vodilnih elementov	5 mio. cik. del.
Največja masa na zunanji prijemalni prst	250 g
Teža izdelka	1873 g
Način pritrditve	s prehodno izvrtino in prilagodnim trnom z notranjim navojem in zatičem izbirno:
Pnevmatični priključek za zaporni zrak	M5
Pnevmatični priključek	G1/8
Napotek glede materialov	V skladu z RoHS
Material pokrivnega čepa	visoko legirano nerjavno jeklo
Material ohišja	gnetna aluminijeva zlitina prevlečen s snovjo COMPCOTE
Material prijemalnih čeljusti	Jeklo, poboljšano