

Kompaktni valj

ADN-100- -

Številka dela: 536372

FESTO



Podatkovni list

Značilnost	Vrednost
Hod	1 mm...500 mm
Premer bata	100 mm
Blaženje	elastični blažilni obroči/elastične blažilne plošče na obeh straneh samonastavljivo pnevmatično blaženje končnega položaja
Položaj vgradnje	poljubno
V skladu s standardom	ISO 21287
Konstruktivna zgradba	Bat Batnica Profilna cev
Zaznavanje položaja	za mejno stikalo
Različice	odobritev EX (ATEX) Kovine z bakrom, cinkom ali nikljem kot glavno sestavino so izključene iz uporabe. Izjeme so nikelj v jeklih, kemično nikljane površine, tiskana vezja, kabli, električni konektorji in tuljave. daljša življenjska doba podaljšani zunanji navoj batnice Poseben navoj na batnici podaljšana batnica z varovalom pred vrtenjem visoka stopnja zaščite pred korozijo protiprašna zaščita ojačana batnica konstantno počasno premikanje nizko trenje skožnja batnica skožnja votla batnica toplotno obstojna tesnila, največ 120 °C tipska ploščica, lasersko gravirana enostranska batnica
Delovni tlak	0.06 MPa...1 MPa 0.6 bar...10 bar
Način delovanja	dvosmerno delovanje
Oznaka CE (glej izjavo o skladnosti)	v skladu z direktivo EU o protieksplzijski zaščiti (ATEX)
Oznaka UKCA (glejte izjavo o skladnosti)	v skladu s predpisi UK EX
Odobritev protieksplzijske zaščite zunaj EU	EPL Db (GB) EPL Gb (GB)

Značilnost	Vrednost
Protieksplzijska zaščita	cona 1 (ATEX) Cona 1 (UKEX) cona 2 (ATEX) cona 21 (ATEX) Cona 21 (UKEX) cona 22 (ATEX)
Kategorija ATEX, plin	II 2G
Kategorija ATEX, prah	II 2D
Vrsta protieksplzijske zaščite pred vžigom, plin	Ex h IIC T4 Gb
Vrsta zaščite pred vžigom Ex, prah	Ex h IIIC T120°C Db
Temperatura okolice Ex	-20 °C ≤ Ta ≤ +60 °C
Delovni medij	Stisnjen zrak v skladu z ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Napotek glede delovnega/krmilnega medija	možno delovanje z oljenjem (potrebno pri nadaljnjem delovanju)
Razred korozijske odpornosti KBK	0 – brez korozijske obremenitve 2 – zmerna korozijska obremenitev 3 – močna odpornost proti koroziji
Skladnost z LABS	VDMA24364-B1/B2-L VDMA24364 – cona III
Primernost za proizvodnjo litij-ionskih baterij	Izdelek ustreza Festovi interni opredelitvi izdelka za uporabo v proizvodnji baterij: Kovine, ki vsebujejo več kot 1-% masni delež bakra, cinka ali niklja, so izključene iz uporabe. Izjeme so nikelj v jeklih, kemično nikljane površine, vezja, vodniki, električni konektorji in tuljave.
Temperatura okolice	-40 °C...120 °C
Teoretična sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), povratni tok	4524 N
Teoretična sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), dotok	4524 N...4712 N
Pribitek teže na 10 mm podaljšanja batnice	25 g
Pribitek teže na 10 mm podaljšanja navoja batnice	16 g
Način pritrditve	s prehodno izvrtino z notranjim navojem z opremo izbirno:
Pnevmatični priključek	G1/8
Napotek glede materialov	V skladu z RoHS
Material veznih vijakov	Jeklo
Material pokrova	aluminijeva tlačna litina, prevlečena Aluminijasta zlitina, eloksirana
Material batnice	visoko legirano jeklo
Material cevi valja	Gnetna aluminijeva zlitina, gladko eloksirana