

Os s vretenom EGC-120-200-BS-10P-KF-0H-ML-GK

Číslo dielu: 3013572

FESTO



Údajový list

Charakteristický znak	Hodnota
Pracovný zdvih	200 s
Veľkosť	120
Rezerva zdvihu	0 s
Priemer vretena	25 s
Stúpanie vretena	10 mm/ot
Montážna poloha	ľubovoľná
Vedenie	Guličkové obežné vedenie
Konštrukcia	Elektromechanická lineárna os s obežným guličkovým vretenom
Typ motora	Krokový motor Servomotor
Typ vretena	Guličková skrutka
Max. zrýchlenie	15 m/s ²
Max. rýchlosť	0.6 m/s
Opakovateľná presnosť	±0,02 mm
Doba zopnutia	100%
Zhoda s LABS	VDMA24364-B2-L
Druh krytia	IP40
Teplota okolia	-10 °C...60 °C
Plošné momenty 2. stupňa ly	5010000 mm ⁴
Plošné momenty 2. stupňa lz	5820000 mm ⁴
Max. sila Fy	6890 N
Max. sila Fz	6890 N
Max. sila Fy celková os	6890 N
Max. sila Fz celková os	6890 N
Fy pri teoretickej životnosti 100 km (iba z pohľadu vedenia)	25383 N
Fz pri teoretickej životnosti 100 km (iba z pohľadu vedenia)	25383 N
Max. moment Mx	144 Nm
Max. moment My	380 Nm
Max. moment Mz	380 Nm
Max. moment Mx celková os	144 Nm
Max. moment Moja celková os	380 Nm

Charakteristický znak	Hodnota
Max. moment Mz celková os	380 Nm
Mx pri teoretickej životnosti 100 km (iba z pohľadu vedenia)	531 Nm
My pri teoretickej životnosti 100 km (iba z pohľadu vedenia)	1400 Nm
Mz pri teoretickej životnosti 100 km (iba z pohľadu vedenia)	1400 Nm
Max. radiálna sila na hriadeľ pohonu	500 N
Min. posuvová sila Fx	1500 N
Torzný moment zotrvačnosti It	1430000 mm ⁴
Hmotnostný moment zotrvačnosti JH pre meter zdvihu	2.756 kg.cm ²
Posuvová konštanta	10 mm/ot
Referenčná životnosť	5000 km
Materiál uzatváracieho krytu	Hliníková tvárna zliatina eloxovaný
Materiál unášača	Hliníková tvárna zliatina eloxovaný
Materiál profilu	Hliníková tvárna zliatina eloxovaný
Pokyny k materiálu	V zhode s RoHS
Materiál krytu pohonu	Hliníková tvárna zliatina eloxovaný
Materiál vedenia vozíka	Oceľ
Materiál vodiacej koľajnice	Oceľ
Materiál vozíka	Hliníková tvárna zliatina eloxovaný
Materiál matice vretena	Oceľ
Materiál vretena	Oceľ