

Paralelný uchopovač DHPS-10-A-NC

Číslo dielu: 1254042

FESTO



Údajový list

Charakteristický znak	Hodnota
Veľkosť	10
Zdvih na jeden uchopovací palec	3 s
Max. presnosť výmeny	0.2 s
Max. uhol otáčania ax, ay uchopovacích palcov	0.5 stupeň
Max. vôľa uchopovacích palcov Sz	0.02 s
Rotačná symetria	0.2 s
Opakovateľná presnosť uchopovača	0.02 s
Počet uchopovacích palcov	2
Montážna poloha	ľubovoľná
Spôsob fungovania	dvojčinný
Funkcia uchopovača	Paralelný
Poistka sily uchopenia	pri zatváraní
Konštrukcia	Páka nútený priebeh pohybov
Vedenie	Klzné vedenie
Snímanie polohy	pre bezdotykové snímače
Prevádzkový tlak	0.4 MPa...0.8 MPa 4 bar...8 bar 58 psi...116 psi
Max. pracovná frekvencia uchopovača	4 Hz
Min. doba otvorenia pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	58 ms
Min. čas zatvorenia pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	24 ms
Max. hmotnosť na jeden externý uchopovací palec	60 g
Prevádzkové médium	Stlačený vzduch podľa ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Poznámka o prevádzkovom/radiacom médiu	Prevádzka s mazaním možná (potrebná pri ďalšej prevádzke)
Trieda odolnosti proti korózii KBK	1- Nízke nároky na odolnosť proti korózii
Zhoda s LABS	VDMA24364-B2-L
Vhodnosť na výrobu lítium-iónových batérií	Kovy s viac ako 5 % hmotnosti meďi sú z používania vylúčené. Okrem dosiek s plošnými spojmi, káblov, elektrických konektorov a cievok
Teplota okolia	5 °C...60 °C
Hmotnostný moment zotrvačnosti	0.081 kg.cm ²
Max. statická sila Fz na uchopovacích palcoch	60 N

Charakteristický znak	Hodnota
Max. statický moment Mx na uchopovacích palcoch	3 Nm
Max. statický moment Myz na uchopovacích palcoch	3 Nm
Max. statický moment Mz na uchytávacích palcoch	3 Nm
Interval dodatočného mazania vodiacích prvkov	10 mil. spín. cyk.
Hmotnosť výrobku	68 g
Spôsob upevnenia	s vnútorným závitom a centrovacím puzdrom s priebežným otvorom a centrovacím puzdrom voliteľne:
Pneumatický prípoj	M3
Pokyny k materiálu	V zhode s RoHS
Materiál uzatváracieho krytu	PA
Materiál telesa	Hliníková tvárna zliatina, tvrdo eloxovaná
Materiál čeľuste	nehrdzavejúca vysokolegovaná oceľ