

Полимерный пневмошланг PUN-H-10X1,5-SW-300

FESTO

№ изделия: 558253

★ Линейка основной продукции

Одобен для использования в пищевой промышленности (стойкий к гидролизу).

Этот продукт не подходит для штуцеров CN и PK



Таблица данных

| Характеристика | Значение |
|---|--|
| Наружный диаметр | 10 mm |
| Радиус гибки по отношению к расходу | 52 mm |
| Внутренний диаметр | 7 mm |
| Мин. радиус изгиба | 28 mm |
| Инструкции по эксплуатации | TPE-U Ether basiert |
| Tubing characteristics | Suitable for energy chains |
| Operating pressure for entire temperature range | -0,095 ... 0,6 MPa |
| Полный диапазон температур рабочего давления | -0,95 ... 6 bar |
| Operating pressure for entire temperature range | -13,775 ... 87 psi |
| Temperature-dependent operating pressure | -0,095 ... 1 MPa |
| Рабочее давление в зависимости от температуры | -0,95 ... 10 bar |
| Temperature-dependent operating pressure | -13,775 ... 145 psi |
| Прим. указание по рабочему давлению | Water: temperature-dependent operating pressure, see diagram, max. 0.3 MPa at 0 - 60°C |
| Авторизация | TÜV |
| Сертификационный департамент | B 013277 0506 00 |
| Рабочая среда | Сжатый воздух в соответствии с ISO8573-1:2010 [7:-:-] Water (liquid, free of ice) |
| Огневое испытание материала | UL94 HB |
| PWIS conformity | VDMA24364-B2-L |
| RSBP classification to CD-0033 | F1a |
| Класс чистоты помещения | This product is a static object, active particle generation is not possible when used correctly. Clean product before using it in a cleanroom environment and ensure it is installed correctly. |
| Безопасны для пищевых продуктов | См. Дополнительную информацию о материале |
| Температура окружающей среды | -35 ... 60 °C |
| Вес продукта в зависимости длины | 0,0465 kg/m |
| Пневматическое присоединение | Для цангового соединения с наружным диаметром 10 мм |
| Цвет | Черный |
| Твердость по Шору | D 52 +/-3 |
| Замечания по материалу | Соответствует директиве по ограничению использования опасных веществ (RoHS) |
| Материал шланга | TPE-U(PU) |