

Электро-цилиндр EPCC-BS-60-400-12P-A

№ изделия: 5428912

FESTO



Таблица данных

Характеристика	Значение
Размер	60
Ход	400 mm
Резерв хода	0 mm
Резьба на штоке	M12x1,25
Реверсивный люфт	100 µm
Диаметр шпинделя	12 mm
Шаг шпинделя	12 mm/U
Макс. угловое отклонение штока +/-	1 deg
Положение при сборке	Любое
Конец штока	Наружная резьба
Тип мотора	Шаговый мотор Сервомотор
Определение позиции	Для герконов
Тип конструкции	Электрический цилиндр С шарико-винтовой передачей
Тип шпинделя	Шарико-винтовая передача
Защита от скручивания/направляющая	с направляющей на плоских подшипниках
Макс. ускорение	15 m/s ²
Макс. скорость	0,6 m/s
Точность повторения	±0,02 mm
Рабочий цикл	100 %
Классификация сопротивления коррозии CRC	0 - Нет стойкости к коррозии
PWIS conformity	VDMA24364 zone III
RSBP classification to CD-0033	F1a
Класс чистоты помещения	ISO class 9
Температура хранения	-20 ... 60 °C
Относительная влажность воздуха	0 - 95 % не конденсирующий
Класс защиты	IP40
Температура окружающей среды	0 ... 60 °C
Энергия удара в крайних положениях	0,024 J
Макс. момент Mx	0 Nm
Макс. момент My	6,4 Nm
Макс. момент Mz	6,4 Nm
Макс. радиальное усилие на приводном валу	230 N
Макс. усилие подачи Fx	1.000 N
Ориентировочное значение полезной нагрузки, горизонтальной	120 kg
Ориентировочное значение полезной нагрузки, вертикальной	60 kg
Массовый момент инерции JH на метр хода	0,1519 kgcm ²
Массовый момент инерции JL на кг нагрузки	0,0365 kgcm ²
Массовый момент инерции, JO	0,0779 kgcm ²
Перемещаемая масса при ходе 0 мм	305 g
Дополнительный коэффициент массы на 10 мм хода	6,5 g
Базовый вес на 0 мм хода	1.114 g
Дополнительный вес на 10 мм хода	69 g
Тип крепления	с внутренней резьбой

Характеристика	Значение
	с принадлежностями
Замечания по материалу	Соответствует директиве по ограничению использования опасных веществ (RoHS)
Материал корпуса	Алюминиевый сплав Гладкое анодирование
Материал штока	Легированная сталь, нержавеющая
Материал гайки шпинделя	Сталь
Материал шпинделя	Катанная подшипниковая сталь