

Захват трехточечный DHDS-50-A-NC

№ изделия: 1259496

FESTO

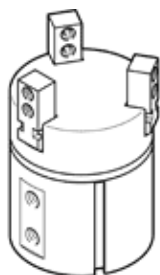


Таблица данных

Характеристика	Значение
Размер	50
Ход каждой губки захвата	6 mm
Макс. точность повторения	$\leq 0,2$ mm
Макс. угловой люфт захвата α_x, α_y	$\leq 0,2$ deg
Макс. люфт губок захвата Sz	$\leq 0,02$ mm
Симметрично относительно оси	$\leq 0,2$ mm
Точность повторения, захват	$\leq 0,04$ mm
Кол-во губок захватов	3
Положение при сборке	Любое
Режим работы	двустороннего действия
Функция захвата	3-точечный
Гарантированное усилие захвата	На закрытие
Тип конструкции	Рычаг последовательность перемещения по направляющей
Определение позиции	Для герконов
Рабочее давление	4 ... 8 bar
Макс. частота работы захвата	≤ 4 Hz
Min. opening time at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi)	73 ms
Min. closing time at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi)	50 ms
Рабочая среда	Сжатый воздух в соответствии с ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Примечание по рабочей среде	Возможна работа со смазкой (впоследствии требуется постоянная смазка)
Классификация сопротивления коррозии CRC	1 - Низкая стойкость к коррозии
PWIS conformity	VDMA24364-B2-L
RSBP classification to CD-0033	F5
Температура окружающей среды	5 ... 60 °C
Массовый момент инерции	6,18 kgcm ²
Макс. усилие на губку захвата Fz, статическое	250 N
Макс. момент на захвате Mx, статич.	24 Nm
Макс. момент на захвате My, статич.	24 Nm
Макс. момент на захвате Mz, статич.	24 Nm
Интервалы между смазкой направляющих	10 Mio SP
Макс. вес на внешний палец захвата	250 g
Вес продукта	932 g
Тип крепления	C внутренней резьбой и шпонкой
Пневматическое присоединение	G1/8
Замечания по материалу	Соответствует директиве по ограничению использования опасных веществ (RoHS)
Материал закрывающей крышки	PA
Материал корпуса	Алюминиевый сплав с глубоким анодированием
Материал губок захвата	Легированная сталь, нержавеющая