

Захват параллельный HGPD-50-A-G2

№ изделия: 1132953

FESTO

С запасом усилия зажатия при закрытии ...-G2.

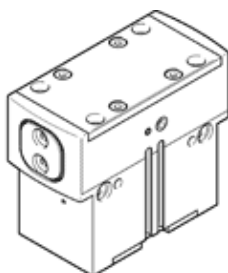


Таблица данных

Характеристика	Значение
Размер	50
Ход каждой губки захвата	12 mm
Макс. точность повторения	$\leq 0,2$ mm
Макс. угловой люфт захвата α , α y	$\leq 0,1$ deg
Макс. люфт губок захвата Sz	$\leq 0,02$ mm
Симметрично относительно оси	$\leq 0,2$ mm
Точность повторения, захват	$\leq 0,05$ mm
Кол-во губок захватов	2
Drive system	пневматический
Положение при сборке	Любое
Режим работы	двустороннего действия
Функция захвата	Параллельный
Гарантированное усилие захвата	На закрытие
Тип конструкции	Наклонная плоскость последовательность перемещения по направляющей
Определение позиции	Для герконов
Рабочее давление	4 ... 8 bar
Рабочее давление, воздух обдува	0 ... 0,5 bar
Макс. частота работы захвата	≤ 2 Hz
Min. opening time at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi)	170 ms
Min. closing time at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi)	87 ms
Макс. вес на внешний палец захвата	813 g
Рабочая среда	Сжатый воздух в соответствии с ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Примечание по рабочей среде	Возможна работа со смазкой (впоследствии требуется постоянная смазка)
Классификация сопротивления коррозии CRC	2 - Средняя стойкость к коррозии
PWIS conformity	VDMA24364-B2-L
Класс защиты	IP65
Температура окружающей среды	5 ... 60 °C
Массовый момент инерции	36,74 kgcm ²
Макс. момент на захвате M _x , статич.	90 Nm
Макс. момент на захвате M _y , статич.	60 Nm
Макс. момент на захвате M _z , статич.	50 Nm
Интервалы между смазкой направляющих	5.000.000 Mio SP
Вес продукта	2.150 g
Тип крепления	Внутренняя резьба и центрирующая втулка Со сквозным отверстием и центрирующей втулкой с отверстием и шпонкой С внутренней резьбой и шпонкой Опция
Пневматическое подключение, воздух обдува	M5
Пневматическое присоединение	G1/8
Замечания по материалу	Соответствует директиве по ограничению использования опасных веществ (RoHS)
Материал закрывающей крышки	Легированная сталь, нержавеющая
Материал корпуса	Анодированный алюминий
Материал губок захвата	Steel, hardened