Garra de três pontos DHDS-16-A-NC Número de referência: 1259492







Ficha técnica

Característica	Valor
Tamanho	16
Curso por mordente	2.5 mm
Intercâmbio máximo	0.2 mm
Folga angular máx. do mordente ax, ay	0.5 deg
Folga máx. do mordente Sz	0.02 mm
Simetria rotacional	0.2 mm
Precisão de repetição da garra	0.04 mm
Número de mordentes	3
Posição de montagem	Qualquer um
Modo de funcionamento	Dupla ação
Função da garra	3 pontos
Retenção de força de aderência	Durante o fecho
Construção	Alavanca Sequência de movimentos conduzida pela força
Detecção de posição	Por sensor Hall
Pressão operacional	4 bar8 bar
Frequência máx. de operação da garra pneumática	4 Hz
Tempo de abertura mín. em 6 bar	31 ms
Tempo mín. de fecho em 6 bar	34 ms
Meio de funcionamento	Ar comprimido de acordo com ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sobre o meio operacional/controlo	A operação lubrificada é possível (no caso em que a operação lubrificada será sempre obrigatória)
Classe de resistência à corrosão (CRC)	1 - Baixa resistência à corrosão
Em conformidade com LABS	VDMA24364-B2-L
Adequação para a produção de baterias de iões de lítio	Não se podem utilizar metais com mais de 5% de cobre em massa. Exceções: placas de circuito impresso, conectores elétricos e bobinas
Temperatura ambiente	5 oC60 oC
Momento de inércia	0.139 kgcm²
Força máxima no mordente Fz, estático	50 N
Torque máximo no mordente Mx, estático	2 Nm
Torque máximo no mordente My, estático	2 Nm
Torque máximo no mordente Mz, estático	2 Nm

Característica	Valor
Intervalo de relubrificação dos elementos guia	10 MioCyc
Carga máx. por dedo de aderência externo	50 g
Peso do produto	99 g
Tipo de montagem	Com rosca fêmea e parafuso de aperto
Conexão pneumática	M3
Observação sobre os materiais	Em conformidade com a RoHS
Material da tampa	PA
Material da caixa	Liga de alumínio forjado anodizado duro
Material do mordente	Aço inoxidável de liga alta